Construction

Sikaflex®-105 Metales

Sellador híbrido de poliuretano para metales

Descripción del producto / Usos	Sikaflex®-105 Metales es un sellador híbrido de poliuretano, monocomponente, no corrosivo, basado en la tecnología de polímero terminado en silano (STP) ,que cura con la humedad atmosférica, formando un elastómero durable. Adecuado para el sellado en uniones o encuentros de sustratos metálicos. Para uso interior y exterior en el sellado de elementos de techo, cubiertas de techo, canaletas de desagüe pluvial, placas de recubrimiento, chapas, claraboyas, revestimiento de metal, y otros elementos metálicos de uso común en la construcción.
Características / Ventajas	■ Tecnología híbrida ■ Buena resistencia a la intemperie y envejecimiento ■ Rápida formación de piel, lijable y pintable ■ Fácil de aplicar ■ Muy buena adhesión a una amplia variedad de sustratos. ■ Muy buena trabajabilidad ■ Libre de isocianato, PVC y silicona

Datos del Producto

Color	Gris
Presentación	Cartuchos de 280 ml, (caja de 12 unidades)
Condiciones Almacenamiento / Vida Util	9 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original cerrado y en buen estado, en condiciones secas y protegido de la luz directa del sol a temperaturas entre + 5°C y + 25°C.

Datos Técnicos

Base Química	Polímero Terminado en Silano	
Densidad (no curado)	1.6 kg/l aprox.	(CQP[1] 006-4, ISO 1183-1)
Tiempo de formación de piel	20 minutos aprox.[2]	(CQP[1] 019-1)
Velocidad de curado	3 mm / 24 h aprox.[2]	(CQP[1] 049-2)
Capacidad de movimiento	20 %	(ISO 9047)
Dureza Shore A	35 aprox. después de 28 days[2]	(CQP[1] 023-1, ISO 868)
Módulo	0.2 MPa aprox. a 60 % de elongación[2]	(CQP[1] 020-1, ISO 8339)
Alargamiento de ruptura	150 % aprox.[2]	(CQP[1] 036-1, ISO 37)
Temperatura de aplicación	+5°C a +40°C, min. 3°C por sobre la temperatura de rocío	
Temperatura de Servicio	-40°C a +90°C	

[1] Procedimiento de Calidad Corporativo Sika
[2] 23°C / 50% h.r.

Detalles de aplicación

Diseño de junta / Consumo	El ancho de la junta debe ser diseñada para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. Una relación de ancho y profundidad de aprox. 2 : 1 debe ser mantenida. Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas adecuadamente de acuerdo con las normas pertinentes, antes de la construcción. Base para el cálculo del ancho de la junta necesaria son los valores técnicos del sellador y materiales adyacentes del edificio, así como la exposición de la construcción, el tipo de construcción y sus dimensiones. **Consumo:** Ejemplo > 1 cartucho de 280 ml rinde aprox. 7,5 mts lineales, para una junta de sección = 6 x 6 mm Respaldo de junta: Utilizar de espuma de polietileno, con celda cerrada
Preparación del sustrato / Imprimación	Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceite, grasa o partículas de polvo adheridas u otros agentes extraños. La lechada de cemento tiene que ser eliminada. En general Sikaflex®-105 Metales adhiere sin primers y/o activadores; sin embargo, para una adherencia óptima, de alto rendimiento en aplicaciones críticas, con exposición a clima extremo, y/o juntas con sobrecarga, etc, se recomienda realizar previo al sellado, los pretratamientos de superficie mencionados a continuación: *Sustratos no porosos* Baldosas vidriadas, metales recubiertos, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado, tienen que ser tratados con una almohadilla abrasiva muy fina y Sika®Aktivator-205 usando papel toalla o un paño limpio. Antes de sellar permitir un tiempo de evaporación de al menos 15 min. (máx. 6 hs). Metales como cobre, latón, titanio-zinc, limpiar con Sika®Aktivator-205 usando papel toalla o un paño limpio, y después de un tiempo de secado mínimo de 15 minutos, aplicar el Sika® Primer-3N como promotor de adherencia, con un pincel limpio y seco, y a continuación esperar al menos 30 min. (máx. 8 hs.) antes del sellado. *Sustratos porosos* Los sustratos porosos tales como hormigón, hormigón celular y revoques cementicios, morteros, ladrillo, etc. tienen que imprimarse con Sika® Primer-3N mediante el uso de un pincel o un rodillo. Antes de sellar permitir un tiempo de evaporación de al menos 30 min. (máx. 8 hs.). Los Primers son promotores de adhesión. No sustituyen la correcta limpieza previa de la superficie ni mejoran significativamente su resistencia. El Primer mejora el rendimiento a largo plazo de una junta sellada. En caso de duda se recomienda realizar un ensayo previo. Para más información, consulte la hoja técnica del producto o póngase en contacto con nuestro servicio técnico.
Método de Aplicación / Herramientas	Sikaflex®-105 Metales se suministra listo para usar Después de la adecuada preparación del sustrato, inserte la varilla de respaldo de junta a la profundidad requerida y si es necesario, aplique la imprimación. Inserte el cartucho en la pistola y aplique Sikaflex®-105 Metales en la junta asegurando que el mismo quede en pleno contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado. Sikaflex®-105 Metales debe alisarse firmemente contra lados de la junta para asegurar una buena adherencia. Utilizar cinta de enmascarar cuando se requieren líneas de unión o líneas exactas excepcionalmente limpias. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel. Si Sikaflex®-105 Metales es alisado en seco muestra una superficie rugosa, similar al hormigón. En cambio sí es alisado en húmedo (mediante el uso de un agente de compatible ej, Sika® Tooling Agent N) muestra una superficie lisa. No utilice productos que contengan solventes!
Limpieza de herramientas	Limpiar todo el equipo y herramientas de aplicación con Sika® Remover-208 / Sika® TopClean-T o un solvente adecuado, inmediatamente después de su uso. El material endurecido / curado sólo se puede eliminar mecánicamente.
Documentos adicionales disponibles	■ Hoja de Datos de Seguridad

Limitaciones	Sikaflex®-105 Metales puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura. La pintura debe ser probada para verificar la compatibilidad, mediante la realización de ensayos preliminares y los mejores resultados se obtienen si se permite que primero, el sellador cure completamente. Tenga en cuenta que sistemas de pintura no flexible pueden dañar la elasticidad del sellador y conducir a la rotura de la película de pintura. Desviaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. Sin embargo, un cambio de color no influirá adversamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto. La temperatura del sustrato en el momento de aplicación, debe estar 3°C por encima del punto de rocío. No utilice Sikaflex®-105 Metales como sellador de vidrio, sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción de los que puedan migrar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar el sellador. No utilice Sikaflex®-105 Metales para sellar piscinas. No exponga Sikaflex®-105 Metales no curado con productos que contienen alcohol ya que pueden interferir con la reacción de curado.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos reales medidos pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
Restricciones Locales	Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consultar, por favor, la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Información de Higiene y Seguridad	Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad. (Consultar la hoja de seguridad del producto solicitándola al fabricante).
Nota Legal	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se enviaran a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Tel: 4734-3500 Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/32
info.gral@ar.sika.com
www.sika.com.ar

GESTIÓN DE LA CALIDAD RI-9000-0002 Sika Argentina S.A.I.C Certificado de " Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001
GESTION AMBIENTAL RI-14000-0007 Sika Argentina S.A.I.C Certificado de " Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001
GESTIÓN S&SO RI-18000-0017 Sika Argentina S.A.I.C Certificado de " Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional" OHSAS 18001
Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"