Industry

SikaForce®-7710 L100

Adhesivo para panel sándwich de uso general

Datos Técnicos del Producto

Propiedades	Componente A SikaForce®-7710 L100	Componente B SikaForce®-7010
Base química	Polióles	Derivados de Isocianato
Color (CQP[1] 001-1)	Beige	Marrón
Color mezclado	Beige	
Mecanismo de curado	Poliadicción	
Densdad (CQP 006-5)	1.6 g/cm³ aprox.	1.2 g/cm³ aprox.
Densidad mezclado (calculada)	1.5 g/cm³ aprox.	
Contenido de sólidos	100%	100%
Relación de mezcla por volumen	100 : 25	
Relación de mezcla por peso	100 : 19	
Viscosidad[2] (CQP 538-2) Brookfield - RVT 6/20	30'000 mPa·s aprox.	
Viscosidad[2] (CQP 538-2) Brookfield - RVT 2/50		250 mPa·s aprox.
Viscosidad (mezclado) Brookfield - RVT 6/20	10'000 mPa·s aprox.	
Temperatura de Aplicación	+15 a +30°C	
Vida de la mezcla[2] (CQP 536-3)	100 min. aprox.	
Tiempo abierto[2] (CQP 590-1)	(ver diagrama 1)	
Tiempo de prensa[2] (CQP 590-1)	(ver diagrama 1)	
Dureza Shore D [2] (CQP 537-2)	80 D aprox.	
Resistencia a tracción[3] (CQP 545-2 / ISO 527)	13 N/mm² aprox.	
Elongación de ruptura[3] (CQP 545-2 / ISO 527)	8% aprox.	
Resistencia al corte[3] (CQP 546-2 / ISO 4587)	9 N/mm² aprox.	
Vida de almacenamiento IBC contenedor -1000 lts (almacenado entre 10 y 30°C)	6 meses	9 meses
Vida de almacenamiento envases más pequeños (almacenado entre 10 y 30°C)	12 meses	

[1] CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo [2] 23°C / 50% hr. [3] Curado según CQP 542-2

Descripción

SikaForce®-7710 L100 es la parte base de un adhesivo de poliuretano de dos componentes usado con un endurecedor Sika-Force®-7010 SikaForce®-7710 L100 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa de cuidado responsable

Ventajas del Producto

- Curado a temperatura ambiente
- Libre de solventes
- Largo tiempo abierto /corto tiempo de prensa

Areas de Aplicación

Pegado de metal, fibrocemento, madera y fibra de vidrio reforzada con poliéster, poliestireno expandido y extruido, espumas de poliuretano, lana mineral usada en la fabricación de elementos tipo sánd wich y otras fabricaciones.
Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones reales deben de ser realizadas para asegurar la adherencia y compatibilidad de materiales.

Mecanismo de curado

El curado de SikaForce®-7710 L100 se realiza por la reacción quí mica entre los dos componentes. Las altas temperaturas aceleran y las bajas temperaturas hacen más lento el proceso de curado.

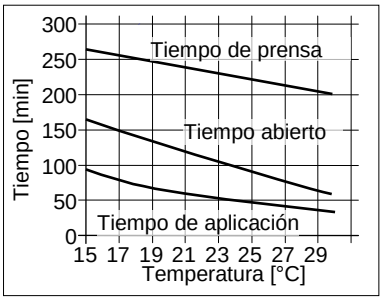

Diagram 1: Tiempos de: prensa-abierto y aplicación de SikaForce®-7710 L100

Resistencia Química

En el caso de la exposición química o térmica, realizar pruebas relacionadas con el proyecto. Para consejos por favor, consulte con el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Método de Aplicación

Preparación de la Superficie

Preparar los sustratos a pegar, para asegurar una óptima adherencia y resistencia. Asegurarse de tener una superficie limpia y seca. Ciertos sustratos pueden requerir de un pretratamiento físico o químico. El tipo de tratamiento previo dedebe ser determinado por pruebas. Información sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Aplicar pesos de revestimiento entre 150 y 350 g / m², dependiendo de los sustratos a unir. El peso de revestimiento específico para una combinación dada de substratos debe determinarse por medio de pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Remueva bien el componente base (A) antes del uso, agregue el endurecedor en la proporción determinada, y revuelva constantemente hasta obtener una mezcla homogénea. Aplicar con una llana antes de llegar a la mitad del tiempo de "Vida de la mezcla" y juntar los sustratos dentro del "Tiempo Abierto".

Más detalles pueden obtenerse en el Departamento de Servicio Ténico de Sika Industry. Para aplicaciones automáticas, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Prensado

Es necesario aplicar una presión adecuada para obtener un buen contacto (sin huecos) entre los sustratos y el adhesivo. La presión específica sin embargo, depende del material del núcleo y debe ser determinada por pruebas. La presión debe ser siempre menor que la máxima resistencia a la compresión, del núcleo. Después de iniciar el proceso prensado, no liberar la presión, hasta que el tiempo de prensa no haya transcurrido. No utilice solventes!

Remoción

SikaForce®-7710 L100 no curado puede ser removido de herramientas y equipo con SikaForce®-7260 Cleaner. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Piel y manos expuestas deben de ser lavadas inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes!

Condiciones de almacenamiento

SikaForce®-7710 L100 debe ser almacenado entre 10°C y 30°C en lugar seco. No exponer a la luz directa del sol o al frio. Una vez abierto el envase, el contenido debe ser protegido contra la humedad. La mínima temperatura durante el transporte es de -20 °C, por un máximo de 7 días

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:
- Hoja de Seguridad del producto

Bases de Valor

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en pruebas de laboratorio. Los datos reales medidos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posisibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseada. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios, deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se enviaran a quién las solicite

Sika Argentina S.A.I.C
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Tel: 4734-3500 Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/32
info.gral@ar.sika.com
www.sika.com.ar