

# HOJA TÉCNICA

## SikaBond® AT Metal

ADHESIVO ELÁSTICO PARA PEGADO DE METÁLES.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaBond® AT Metal es un adhesivo elástico, sin solvente, no corrosivo para el pegado de metales, a base de polímero con grupo silano.

### USOS

SikaBond® AT Metal es un adhesivo para pegado de elementos metálicos de uso interior y exterior, en fachadas y cubiertas, chapas metálicas, claraboyas, revestimientos metálicos, etc.

SikaBond® AT Metal tiene una excelente adherencia a sustratos no porosos, especialmente metálicos como: aluminio, cobre, acero galvanizado, acero inoxidable, etc; y plásticos como PVC, pinturas en polvo, etc.

### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Monocomponente, listo para usar
- Muy buena adherencia en variedad de metales y sustratos no porosos, sin necesidad de imprimación
- Buena adherencia a sustratos porosos (hormigón, tejas, mortero, etc)
- Excelente trabajabilidad
- Rotura de hilo corto
- Buen pegajosidad inicial y rápido curado
- No corrosivo
- Buena resistencia a la intemperie y resistencia al agua
- Pintable
- Libre de silicona
- Libre de solvente

### NORMAS / APROBACIONES

- ISO 11600 F 20 HM SKZ Würzburg

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Base química</b>	Monocomponente. Polímero con grupo silano (PU-Hybrid Technology, curado por humedad)
<b>Presentación</b>	Cartuchos de 300 ml (12 cartuchos por caja)
<b>Color</b>	Gris claro
<b>Vida útil</b>	12 meses desde la fecha de producción si se almacena en envase original cerrado y en buen estado
<b>Condiciones de almacenamiento</b>	En ambiente seco y protegido de la acción del sol. Mantener a temperaturas entre +10°C y +25°C.
<b>Densidad</b>	1.35 kg/l (DIN 53479)

### INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Dureza Shore A</b>	~ 38 (después de 28 días) (DIN53505)
<b>Resistencia a tracción</b>	~ 1.6 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)

<b>Módulo de tracción secante</b>	~ 0.70 N/mm <sup>2</sup> con elongación de 100 % (después de 28 days) (23 °C / 50% HRA)	(DIN EN ISO 8340)
<b>Elongación a rotura</b>	~ 420% (+23°C / 50 % HRA)	(DIN 53504)
<b>Recuperación elástica</b>	> 70% (+23°C / 50 % HRA)	(DIN EN ISO 7389B)
<b>Resistencia al cizallamiento</b>	~ 1,15 N/mm <sup>2</sup> , 1mm de espesor de adhesivo (+23°C/ 50% HRA)	(DIN 52283)
<b>Resistencia a la propagación del desgarro</b>	~ 5.5 N/mm (+23°C/ 50%HRA)	(DIN 53515)
<b>Resistencia química</b>	<p>SikaBond® AT Metal es resistente al agua, agua de mar, álcalis diluidos, rellenos cementicios, detergentes disueltos en agua.</p> <p>SikaBond® AT Metal no resiste alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, clorados e hidrocarburos aromáticos.</p> <p>No resistente o solo por corto tiempo a minerales ácidos concentrados, solventes orgánicos (kelones, ésteres y compuestos aromáticos) y alcohol, lacas y disolventes de pinturas, ácidos orgánicos y soluciones cáusticas o solventes.</p> <p>Para información detallada contactar nuestro Departamento Técnico.</p>	
<b>Temperatura de servicio</b>	-40 °C a +90 °C	

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

<b>Consumo</b>	Aplicado como cordón: ~ 44 ml por metro lineal (con boquilla triangular)	
<b>Tixotropía</b>	0 mm	(DIN EN ISO 7390)
<b>Temperatura ambiente</b>	+5 °C mín +40 °C, máx. 3 °C sobre la temperatura de punto de rocío	
<b>Humedad relativa del aire</b>	30% a 90%	
<b>Temperatura del sustrato</b>	+5 °C a +40 °C	
<b>Humedad del sustrato</b>	Seco	
<b>Índice de curado</b>	~ 3 mm/24 hs (23 °C / 50% HRA)	
<b>Tiempo de formación de piel</b>	~ 30 minutos (+23°C / 50% HRA)	

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para la aplicación del SikaBond® AT Metal se deberán seguir las reglas del buen arte de la construcción.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio y seco, homogéneo, libre de aceite y grasa, polvo o partículas sueltas. Lechadas cementicias, partículas mal adheridas y pinturas deben retirarse.

SikaBond® AT Metal por lo general tiene una fuerte adherencia a la mayoría de los sustratos limpios y lisos. Para lograr una óptima adherencia en aplicaciones de alta performance en construcciones de materiales diferentes, para juntas muy exigidas o para el caso de quedar expuesto a climas extremos deben usarse tanto primers como cleaners. Si existiera alguna duda hacer una prueba en un sector.

#### Sustratos no porosos:

Ej. metales, plásticos, aluminio, polímeros, etc deben ser limpiados con paño abrasivo y Sika® Aktivator-205 mediante el uso de trapos limpios.

Antes de sellar permitir un tiempo de evaporación de

la imprimación de al menos 15 min y como máx. 6 horas.

Para titan-zinc usar Sika® Primer 3N como promotor de adherencia.

Para contacto frecuente con agua o alta HRA constante, usar Sika® Primer 3N para sustratos porosos (hormigón, ladrillos, etc).

Para instrucciones detalladas consultar la Hoja Técnica del producto del SikaBond® Primer o consultar al Departamento Técnico.

Nota: los Primers son promotores de adherencia. Ellos no son un sustituto de la limpieza correcta de una superficie.

### MÉTODO / HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

SikaBond® AT Metal se vende listo para usar. Luego de preparar el sustrato, aplicar SikaBond® AT Metal en cordones, tiras y puntos sobre la superficie a adherir separados unos pocos centímetros. Usar presión manual solo para presentar el elemento que será adherido. Si fuera necesario usar la cinta Sika® Tack Panel para permitir el curado durante las primeras horas de colocado. Si un elemento fuera colocado inco-

rrrectamente puede volver a posicionarse durante los primeros minutos de aplicación.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpia todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Remover-208 o Sika® Thinner inmediatamente luego de su uso. El material endurecido solo podrá retirarse mecánicamente.

## LIMITACIONES

SikaBond® AT-Metal no debe ser usado para pegar paneles de fachada. Para paneles de fachada usar Sika® Tack Panel System.

Para contar con una mejor trabajabilidad la temperatura del adhesivo debe ser >15°C.

No usar SikaBond® AT-Metal como un sellador para vidrios, sustratos bituminosos, goma natural, goma EPDM o sobre materiales de construcción que pudieran desprender aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al adhesivo.

Antes de aplicar sobre piedra natural consultar con nuestro Departamento Técnico.

Para un correcto curado del adhesivo será necesaria suficiente humedad relativa ambiente.

No usar SikaBond® AT Metal en juntas en piletas de natación.

No usar bajo presión de agua o inmersión permanente en agua.

Los adhesivos elásticos por lo general no deben pintarse.

Si el adhesivo fuera pintado puede ocurrir que la superficie presente craquelado superficial, pegajosidad y ligeras variaciones de color.

La compatibilidad debe ensayarse de acuerdo a la norma DIN 52 452-4.

Pueden ocurrir variaciones en el color debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas, radiación UV. Sin embargo un cambio en el color no influenciará de forma adversa sobre el desempeño técnico y la durabilidad del producto.

No exponer el SikaBond® AT Metal no curado a productos que contengan alcohol ya que pueden interferir con el proceso de curado.

No usar sobre PE, PP, Teflon y algunos materiales sintéticos plastificados (realizar ensayos previos o contactar al Departamento Técnico).

## VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

## ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

## NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

**Sika Argentina S.A.I.C.**

[www.sika.com.ar](http://www.sika.com.ar)

Juan Bautista Alberdi 5250

(B1678CSI) Caseros

Teléfono: 4734-3500

Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532

[info.gral@ar.sika.com](mailto:info.gral@ar.sika.com)



GESTION  
DE LA CALIDAD  
RI-9000-02



GESTION  
AMBIENTAL  
RI-14000-007



GESTIÓN  
S&SO  
RI-18000-017



SikaBondATMetal-es-AR-(07-2019)-1-2.pdf

Hoja técnica

SikaBond® AT Metal

Julio 2019, Versión 01.02

020513020000000004