

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-11 FC+

SELLADOR ELÁSTICO Y ADHESIVO MULTIPROPÓSITO POLIURETÁNICO DE UN SOLO COMPONENTE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sellador elástico y adhesivo multipropósito poliuretánico monocomponente, de alta elasticidad, que cura con la exposición a la humedad atmosférica, formando un elastómero durable.

USOS

Sikaflex®-11 FC+ está diseñado como sellador de juntas elásticas para:

- Juntas de dilatación y fisuras con movimientos permanentes, en paredes o pisos, tanto verticales como horizontales, interiores y exteriores.
- Calafateos, sellados de uniones, sellados entre hormigón y revestimientos, sellados en construcciones metálicas y de madera, conductos de ventilación, etc.

Sikaflex®-11 FC+ como adhesivo elástico es apto para:

- Adherir y hacer sellados elásticos de alta fuerza adhesiva en materiales de construcción de peso ligero.
- Adhiere todo tipo de zinguería, canaletas, embudos, desagües pluviales. Tejas comunes y esmaltadas, pizarras, tejas metálicas. Pegado de molduras de ventanas, umbrales, terminaciones de escalones, zócalos, contramarcos, placas de revestimiento, elementos prefabricados, paneles acústicos, etc.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Libre de silicona
- Excelente adherencia sobre la mayoría de materiales aplicados en la construcción
- Monocomponente y elástico.
- De rápido curado.
- De alta durabilidad
- Buena resistencia mecánica
- Buena resistencia a la intemperie y al agua
- No es corrosivo
- Pintable
- Absorbe la vibración y el impacto
- Resistente a las variaciones de temperatura

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED® EQc 4.1
- SCAQMD, Regla 1168
- BAAQMD, Reg. 8, Regla 51

NORMAS / APROBACIONES

- Cumple con las normas ASTM C920 y Especificaciones Federales TT-S- 00230C, de EEUU.
- Sikaflex®-11 FC+ es fabricado de acuerdo a las normas del sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001 / 14001.y del programa de cuidado responsable (Responsible Care Program)Slds

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química

Poliuretano con tecnología i-Cure

Hoja técnica

Sikaflex®-11 FC+

Octubre 2019, Versión 01.02

020513010000000019

Presentación	Cartuchos de 300 ml (12 cartuchos por caja)	
Color	Blanco, gris y negro.	
Vida útil	12 meses desde la fecha de producción en su envase original, sin abrir y sin estar dañado.	
Condiciones de almacenamiento	Conservar en lugar seco y protegido de la acción solar directa, a temperaturas entre +10°C y +25°C.	
Densidad	~1.30 kg/l	(ISO 1138-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~37 (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a tracción	~1.5 N/mm ²	(ISO 37)
Módulo de tracción secante	~0.60N/mm ² (después 28 de días) (23 °C)	(ISO 8339)
Elongación a rotura	~700 %	(ISO 37)
Recuperación elástica	~80 % (después de 28 días)	(ISO 7389)
Resistencia a la propagación del desgarro	~ 8.0 N/mm	(ISO 34)
Resistencia química	<p><u>Resiste</u> al agua dulce, agua de mar, agua de cal, lechadas de cemento y detergente disperso en agua.</p> <p><u>No resiste</u> a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos concentrados y soluciones cáusticas o solventes, diluyentes para lacas y pinturas, betunes, combustibles clorados (hidrocarburos), etc.</p> <p>La información anterior se ofrece como una guía general. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se suministran a pedido. En caso de ser necesario, primero realizar ensayos de prueba.</p>	
Temperatura de servicio	-40 °C a +80 °C	

Diseño de juntas	<p>Las bases para el cálculo del ancho de junta necesario son los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción adyacentes a la junta, más la exposición del edificio, su método constructivo y dimensiones del mismo.</p> <p>El ancho de junta debe ser diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento permanente del sellador. La expansión y contracción máxima no debe exceder de 12,5% del ancho de la junta media.</p> <p>El ancho de la junta debe ser entre 10 mm y 35 mm. La relación entre ancho y profundidad debe ser 2:1, salvo en casos en que la junta es menor de 12 mm. de ancho, en cuyo caso la relación será 1:1. La máxima profundidad del sellador no debe exceder de 15 mm; profundidad mínima es de 8 mm.</p>
-------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]	Longitud de junta [metro lineal] por 300 ml
	10	10	3
	15	12 -15	1.5
	20	17	0.9
	25	20	0.6

Material de apoyo	De ser necesario, colocar como relleno solo en la base de la junta, un material flexible, inalterable, limpio que no sea absorbente, denominado Sika® Rod, que es un cordón preformado de espuma de polietileno de celda cerrada. No usar asfaltos, ni papel, ni arena ni materiales aceitosos.		
Tixotropía	0 mm (Perfil de 20 mm, 23 °C)		(ISO 7390)
Temperatura ambiente	mín. +5 °C / máx. +40 °C, min. 3 °C por encima del punto de rocío.		
Humedad relativa del aire	30 % a 90 %		
Temperatura del sustrato	mín. +5 °C / máx. +40 °C		
Índice de curado	~ 3.5 mm/24 horas. (23 °C / 50 % r.h.a.)		(CQP 049-2)
Tiempo de formación de piel	~ 70 minutos (23 °C / 50 % r.h.a.)		(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Las superficies y paredes de juntas deben estar en buen estado, limpio, seco, firme, homogéneo, libre de todo rastro de grasa, aceite, polvo, partículas sueltas, residuos de pintura, óxido, lechada de cemento y cualquier otra materia extraña debe ser eliminada completamente. Sikaflex®-11 FC+ generalmente tiene buena adherencia a la mayoría de los sustratos limpios y parejos. Para una adherencia óptima en aplicaciones de alta performance, se deben usar agentes limpiadores e imprimaciones. Para dejar el sustrato en condiciones normales de uso, se podrán utilizar métodos de cepillado, arenado, aire comprimido, piedras o discos abrasivos, desengrasantes (Sika® Thinner). Ante cualquier duda, se aconseja realizar un ensayo previo.

Sustratos no porosos:

Las baldosas esmaltadas, tejas vitrificadas, metales recubiertos con pintura en polvo, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado deben prepararse mediante una suave abrasión y la aplicación con un trapo limpio con Sika® Aktivator 205. Antes de sellar permitir que seque durante 15 minutos. Se sugiere consultar la Hoja Técnica del Sika® Aktivator 205.

Todas las superficies metálicas que no se mencionan anteriormente deben tratarse con una suave abrasión y se debe aplicar Sika® Primer-3 N con una brocha o rodillo limpio. Antes del sellado, permita un

tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas). El PVC debe pre-tratarse con Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo limpio. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas).

Sustratos porosos:

Hormigón, hormigón celular, revestimientos cementicios, morteros, ladrillo, mampostería, fibrocemento, madera, etc. tienen que recibir imprimación con Sika® Primer. El sellador se coloca luego de estar la imprimación pegajosa al tacto y hasta 5 horas luego de aplicado.

Cuando se debe realizar el sellado y el sustrato esté húmedo (tenor de humedad menor al 8%) se empleará como imprimación Sika® Primer 3N. Antes de aplicar el sellador, dejar secar durante 30 minutos (máximo 8 horas). Se sugiere consultar la Hoja Técnica del Sika® Primer correspondiente.

Nota importante: Los primers son solo promotores de adherencia. Nunca sustituirán una correcta limpieza de superficie ni mejorarán la resistencia del sellador significativamente. Mejoran el rendimiento a largo plazo del sellador aplicado en juntas. Para mayor información referirse a la tabla de Sika® Primer.

MÉTODO / HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

El Sikaflex®-11 FC+ se brinda listo para usar Como sellado

- Realizar una correcta preparación del sustrato de la junta.
- Colocar cinta de enmascarar en los bordes exteriores de la junta.
- Si fuera necesario, insertar el respaldo de junta a la

profundidad requerida.

- Aplicar a pincel el primer indicado sobre los lados de la junta.
- Preparar el cartucho. Perforar la membrana del orificio de salida del producto y cortar la punta del pico en forma oblicua. Colocarlo en la pistola aplicadora. Una vez abierto el envase, el sellador debe ser utilizado dentro de un tiempo relativamente corto.
- Extruir firmemente el cartucho de Sikaflex®-11 FC+ dentro de la junta asegurándose de llenarla completamente. Llenar la junta evitando que quede aire atrapado.
- El exceso de sellador se quita con una espátula. Emprolijar la junta, alisando el sellador con una herramienta mojada.
- Quitar la cinta de enmascarar mientras el sellador este fresco (antes que seque al tacto).

Como adhesivo

- Cuando se usa como adhesivo, luego de preparar la superficie a adherir, aplicar Sikaflex®-11 FC+ en tiras o puntos, con intervalos de pocos centímetros. Apoyar y presionar el elemento a unir, de forma tal que el espesor final del sellador quede entre 1 mm y 3 mm.
- Si es necesario, apuntalar el elemento a unir para mantenerlo en posición durante las primeras horas de curado.
- Si se colocara incorrectamente, puede reposicionarse con facilidad durante los primeros minutos.

Pintado sobre Sikaflex®-11 FC+

- Sikaflex®-11 FC+ puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad con ensayos preliminares y los mejores resultados se obtienen, si primero se deja curar el sellador por completo.
- Tener en cuenta que los sistemas de pintura no flexible, pueden dañar la elasticidad del sellador, impedir el movimiento de la unión y conducir a la rotura de la capa de pintura.
- Pinturas a base de PVC y pinturas que secan por oxidación (base aceite o resina alquídica) generalmente no son adecuados para su aplicación sobre Sikaflex®-11 FC+.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Sikaflex®-11 FC+ no curado puede removerse de herramientas y equipos utilizando un solvente adecuado. Una vez curado el material, solo puede ser removido mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmedia-

tamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua. No use solventes!

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Hoja de Seguridad
- Método de aplicación - Sellado de juntas
- Método de aplicación - Mantenimiento de juntas

LIMITACIONES

- Permitir curar al menos 5 días en condiciones normales antes de utilizar Sikaflex®-11 FC+ en inmersión total en agua y antes de pintar.
- Evitar el contacto con alcohol, solventes y otros agentes limpiadores durante el curado ya que pueden dificultar o interrumpir este proceso.
- No aplicar cuando existe una condición de transmisión de humedad del sustrato ya que esto puede causar burbujeado dentro del sellador.
- Usar los cartuchos abiertos el mismo día.
- Pueden ocurrir desviaciones de color debido a la exposición a agentes químicos, altas temperaturas, radiación UV (especialmente con el color blanco que tiende a amarillear levemente). Sin embargo el cambio de color no tendrá una influencia adversa en el desempeño o durabilidad del producto.
- No usar en juntas de expansión (puentes).
- Adherir sustratos pesados puede requerir apoyo adicional durante el período de curado, consultar al departamento técnico de Sika Argentina.
- No utilizar en contacto con materiales bituminosos / asfálticos, goma natural, goma EPDM o sobre materiales de construcción que hubieran sido embebidos en aceite, plastificantes o solventes, los cuales pudieran atacar el sellador.
- Probar con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales. En especial sobre siliconas, polietileno, polipropileno, plásticos y resinas de P.T.F.E. y otros plásticos blandos.
- Proteger del agua durante las primeras tres horas luego de aplicado.
- Sikaflex®-11 FC+ no es apto para estar en contacto con agua potable.
- No aplicar Sikaflex®-11 FC+ para juntas que tengan presión de agua o bajo inmersión de agua permanente.
- Evitar el contacto con alcohol, solventes y otros agentes limpiadores durante el curado, ya que pueden dificultar o interrumpir este proceso.

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Sika Argentina S.A.I.C.

www.sika.com.ar

Juan Bautista Alberdi 5250

(B1678CS) Caseros

Teléfono: 4734-3500

Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532

info.gral@ar.sika.com



Hoja técnica

Sikaflex®-11 FC+

Octubre 2019, Versión 01.02

02051301000000019

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sikaflex-11FC+-es-AR-(10-2019)-1-2.pdf