

HOJA TÉCNICA

Sikafloor®-161

Resina epoxi de 2 componentes para imprimación y mortero de reparación para pisos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

USOS

Sikafloor®-161 sólo debe ser utilizado por profesionales con experiencia demostrable

- Para la imprimación de sustratos de hormigón, morteros cementicios y morteros epoxis.
- Imprimación para sustratos de baja a media absorción.
- Imprimación para los sistemas Sikafloor®-263.
- Resina para morteros de nivelación y bacheo.
- Imprimación para revestimientos epoxídicos en general.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Excelente adherencia
- Libre de solventes

- De fácil aplicación
- Cortos tiempos de espera
- Multipropósito

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Clasificación LEED

Sikafloor®-161 conforme a los requerimientos del crédito LEED IEQ 4.2: Materiales baja emisión - Pinturas y Recubrimientos. SCAQMD Método 304-91 contenido VOC < 100 g/l.

NORMAS / APROBACIONES

- Imprimación epoxi, mortero de nivelación y reparación de acuerdo a EN 1504-2: 2004 y EN 13813:2002, DoP 02 08 01 02 005 0 000004 1008, certified by Factory Production Control Body No. 0921 and provided with the CE-mark.
- "Products and systems for the protection and repair of concrete structures—Test method – Compatibility on wet concrete when exposed to the effects of humidity from the rear" de acuerdo a la norma DIN EN 13578:2004. De acuerdo a la norma P 6239

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Epoxi	
Presentación	Componente A	Balde de 19.75 kg.
	Componente B	Bidón de 5.25 kg.
	Mezcla A+B	Juego de 25 kg listo para mezclar.
Apariencia / Color	Componente A - resina:	Líquido color ambar
	Componente B - endurecedor:	Líquido transparente
Vida útil	12 meses desde su fecha de fabricación.	
Condiciones de almacenamiento	Almacenar en sus envases originales bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre + 5 °C y + 30 °C.	

Densidad	Componente A	~ 1.6 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Componente B	~ 1.0 kg/l	
	Mezcla (sin áridos)	~ 1.4 kg/l	

Todos los valores de densidad a +23°C

Contenido de sólidos en peso ~100%

Contenido de sólidos en volumen ~100%

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore D ~76 (7 días / +23°C) (DIN 53 505)

Resistencia a compresión Resina con Carga Mortero: >45 N/mm² (28 días / +23°C / 50 % H.R.A.) (EN13892-2)

*Mortero: Sikafloor®-161 mezclado 1:10 con Sikafloor® Carga Mortero

Resistencia a flexión Resina con Carga Mortero: 15 N/mm² (28 días / +23°C / 50% H.R.A.) (EN13892-2)

*Mortero: Sikafloor®-161 mezclado 1:10 con Sikafloor® Carga Mortero

Adherencia > 1.5 N/mm² (falla del hormigón) (ISO 4624)

Resistencia térmica

Tipo de exposición*	Calor Seco
---------------------	------------

Permanente	+50°C
------------	-------

Corto plazo máx. 7 d	+80°C
----------------------	-------

Corto plazo máx. 12 h	+100°C
-----------------------	--------

Exposición a corto plazo con calor húmedo* hasta +80° C sólo ocasional (limpieza al vapor, etc.)

*No exposición en forma simultánea al ataque químico y mecánico y solo en combinación con los sistemas Sikafloor®.

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

Sistemas

Imprimación

Baja/ media porosidad del hormigón 1-2 x Sikafloor®-161

Mortero fino de nivelación (rugosidad de superficie < 1 mm):

Imprimación 1-2 x Sikafloor®-161

Mortero de nivelación 1 x Sikafloor®-161 + Sikafloor® Carga Autonivelante

Mortero medio de nivelación (rugosidad de superficie < 2 mm):

Imprimación 1-2 x Sikafloor®-161

Mortero de nivelación 1 x Sikafloor®-161 + Sikafloor® Carga Autonivelante

Capa intermedia (Nivelación 1.5 a 3 mm):

Imprimación 1 x Sikafloor®-161

Mortero de nivelación 1 x Sikafloor®-161 + Sikafloor® Carga Autonivelante

Mortero epoxi (15 - 20 mm de espesor) / mortero de reparación:

Imprimación 1-2 x Sikafloor®-161

Puente de adherencia 1 x Sikafloor®-161

Mortero 1 x Sikafloor®-161 + Sikafloor® Carga Mortero

Hoja técnica

Sikafloor®-161

Octubre 2019, Versión 05.01

020811020010000049

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Proporción de la mezcla	Componente A : Componente B = 79 : 21 (por peso)		
Consumo	Sistema de revestimiento	Proporción	Consumo
	Imprimación	1-2 x Sikafloor®-161	~0.35 - 0.55 kg/m ² por mano
	Mortero fino de nivelación (rugosidad de la superficie < 1 mm)	Mezcla A + B : Sikafloor® Carga Autonivelante = 1 : 0.5 (por peso)	~1.7 kg/m ² /mm
	Mortero medio de nivelación (rugosidad de la superficie < 2 mm)	Mezcla A + B : Sikafloor® Carga Autonivelante = 1 : 1 (por peso)	~1.9 kg/m ² /mm
	Capa intermedia (nivelación 1.5 a 3 mm)	Mezcla A + B : Sikafloor® Carga Autonivelante = 1 : 1 (por peso)	~1.7 kg/m ² /mm + ~4.0 kg/m ²
	Sembrado Sikafloor® Carga Antiderrapante (Opcional)	+ Sikafloor Carga Antiderrapante	
	Puente de adherencia	1-2 x Sikafloor®-161	~ 0.35 - 0.55 kg/m ² por mano
	Mortero (15 - 20 mm de espesor de capa)/mortero de reparación	Mezcla A + B : Sikafloor® Carga Mortero = 1 : 8 (por peso)	~2.2 kg/m ² /mm

*Estos valores son teóricos y no incluyen ningún gasto de material adicional debido a porosidad superficial, irregularidades, variaciones de nivel, desperdicios, etc.

Temperatura ambiente +10°C mín. / +30°C máx.

Humedad relativa del aire 80% máx.

Punto de rocío ¡Cuidado con la condensación!
La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.
Nota: Condiciones de baja temperatura y alta humedad acrecientan la posibilidad de eflorescencias.

Temperatura del sustrato +10°C mín. / +30°C máx.

Humedad del sustrato ≤ 6% en peso de contenido de humedad en el soporte usando el Sika®-Tramex (al momento de la aplicación)
Por favor tenga en cuenta que el contenido de humedad debe ser < 4 % PP cuando use el método CM – Medición por método de secado a horno.
Métodos de ensayo: Sika® -Tramex método – CM - Medición por método de secado a horno.
No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).

Vida útil de la mezcla	Temperatura	Tiempo
	+10°C	~ 50 minutos
+20°C	~ 25 minutos	
+30°C	~ 15 minutos	

Tiempo de curado	Antes de aplicar productos libre de solventes sobre Sikafloor®-161 dejar pasar:		
	Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
	+10°C	24 horas	4 días
	+20°C	12 horas	2 días
	+30°C	8 horas	24 horas

Antes de aplicar productos que contengan solventes sobre Sikafloor®-161 dejar pasar:

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+10°C	36 horas	6 días
+20°C	24 horas	4 días
+30°C	16 horas	2 días

Estos tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambios en las condiciones ambientales, sobre todo temperatura y humedad relativa.

Habilitación	Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
	+10°C	~ 24 hs	~ 6 días	~ 10 días
	+20°C	~ 12 hs	~ 4 días	~ 7 días
	+30°C	~ 8 hs	~ 2 días	~ 5 días

Nota: Los tiempos son aproximados y se pueden ver afectados por cambios en las condiciones climáticas.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CALIDAD DEL SUSTRATO / PRE-TRATAMIENTO

- El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de como mínimo 25 N/mm² (25 MPa), como a tracción de 1.5 N/mm² (1.5 MPa)
- El sustrato debe estar limpio, seco y sin restos de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, otros revestimientos o tratamientos superficiales, etc.
- En caso de sustratos críticos, por ejemplo una superficie de cemento muy porosa, se sugiere realizar una prueba, con el fin de garantizar una superficie sin poros, después de la imprimación.
- Los soportes de hormigón deben prepararse mecánicamente mediante granallado o escarificado para eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.
- Las partes sueltas o débiles del hormigón deben eliminarse y los defectos superficiales como poros u oquedades deben quedar expuestos.
- Las reparaciones en el soporte, el relleno de oquedades y la nivelación deben realizarse con los productos adecuados de las gamas SikaFloor®, SikaDur® ó SikaGuard®.
- Todo resto de suciedad, partículas sueltas o mal adheridas deben eliminarse antes de realizar cualquier aplicación del producto, preferentemente mediante barrido y posterior aspirado.
- El soporte en caso de estar en contacto con el suelo, debe contar con barrera física de vapor mediante film de polietileno correctamente colocada y pegada.

MEZCLADO

Antes de mezclar, mezclar mecánicamente el componente A. Añadir todo el comp. B dentro del componente A y mezclar continuamente durante 3 minutos hasta alcanzar una masa homogénea. Una vez mezclados los componentes A y B añadir la carga y continuar mezclando durante 2 minutos hasta obtener una mezcla uniforme. Para asegurar el correcto mezclado de los componentes, verter la mezcla en un recipiente vacío y continuar mezclando hasta obtener una mezcla consistente. Evitar el sobre mezclado para minimizar la inclusión de aire en la mezcla.

Herramientas de mezclado

Sikafloor®-161 debe mezclarse utilizando una mezcladora eléctrica de baja velocidad (300 – 400 rpm) u otro equipo adecuado, con la hélice de mezcla adecuada.

Para la preparación de morteros use un equipo del tipo orbital o amasadora de pan. No usar mezcladores de morteros de albañilería.

APLICACIÓN

Antes de aplicar, confirmar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío. Si la humedad del soporte es superior al 4%, debe aplicarse el Sikafloor®- 82 EpoCem como barrera temporal de humedad.

Imprimación

Asegúrese que se sellen poros y quede una capa continua sobre toda la superficie. Si es necesario aplique dos manos de imprimación. Aplique Sikafloor®-161 con pinceleta, rodillo ó llana lisa.

Preferentemente la aplicación debe ser realizada con llana lisa y luego rodillada en la dirección opuesta con rodillo para epoxi.

Mortero de nivelación

Las superficies irregulares deben ser previamente niveladas. Aplique el mortero de nivelación a través de llana con guías/herramienta especial para lograr el espesor requerido.

Capa intermedia

Verter el Sikafloor®-161 sobre el soporte previamente imprimado y extender con ayuda de una llana dentada. Pasar inmediatamente el rodillo de púas en dos direcciones para obtener el espesor deseado y eliminar el aire incorporado; si se requiere un sembrado con carga de cuarzo, espolvorear entre 15 minutos (a +20°C) y 30 minutos (a +20°C), primero en forma suave y luego en exceso.

Puente de adherencia

Verter el Sikafloor®-161 con pinceleta, rodillo ó llana lisa. Es preferible la aplicación con llana y luego pasar un rodillo de pelo corto en dos direcciones cruzadas.

Mortero de reparación

Aplique el mortero uniformemente cuando la superficie con puente de adherencia todavía se encuentre con tacking, usando guías de nivelación y elementos de enrasado de ser necesario. Después de un tiempo corto de espera compacte y alise el mortero con llana lisa ó helicóptero para pisos epoxis con llanas de teflón (usualmente 20 – 90 rpm).

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas y los útiles de aplicación deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con Sika® Thinner. Una vez curado/endurecido el material sólo podrá eliminarse por medios mecánicos.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Preparación y calidad del sustrato:

Favor referirse al Sika® Método de preparación y evaluación de superficies para sistemas de pisos

Instrucciones de aplicación:

Favor referirse al Sika® Método de aplicación Mezclado y aplicación de sistemas para pisos.

LIMITACIONES

- No aplicar Sikafloor®-161 en aquellos soportes en los que puede existir presión de vapor y/o humedad ascendente.
- El Mortero realizado con Sikafloor®-161 no está sugerido para contacto permanente o frecuente contacto con agua sin ser sellada.
- Deben realizarse pruebas prácticas para asegurarse la correcta mezcla de cargas y resina para evaluar la adecuada distribución del mortero.

- Para aplicaciones externas, trabajar cuando la temperatura va descendiendo. Si se aplica con temperaturas en ascenso pueden producirse “ojos de pescado” debido al aire ascendente.
- Estos ojos de pescado pueden ser cerrados después de un esmerilado suave y una posterior aplicación de Sikafloor®-161 mezclado con aprox. 3 % de Extender T.

Las juntas de construcción requieren un pre tratamiento. Tratarlas como se indica:

- Fisuras estáticas: abiertas y niveladas con resinas epoxis de las líneas SikaDur® o Sikafloor®.
- Fisuras dinámicas: A evaluar y de ser necesario aplicar un material elástico ó diseñarla como una junta con movimiento

La incorrecta valoración y tratamiento de las fisuras puede conducir a reducir la vida útil del revestimiento y su capacidad de puenteo de fisuras, pudiendo aparecer nuevamente las mismas.

En ciertas situaciones, la calefacción radiante o altas temperaturas superficiales combinados con altas cargas puntuales, puede provocar marcas en la resina. Si se necesita calefacción no usar gas, gasoil, kerosene, aceite, parafina u otros combustibles fósiles, ya que producen grandes cantidades de CO₂ y vapor de H₂O, que puede afectar adversamente al acabado. Para la calefacción usar solo calefactores de aire caliente, eléctricos.

Herramientas

Proveedor recomendado de herramientas:

PPW-Polyplan-Werkzeuge GmbH, Teléfono: +49 40 559 72 60, www.polyplan.com.

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

El usuario debe leer las Fichas de Datos de Seguridad correspondientes más recientes antes de utilizar cualquier producto. Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de los productos químicos, los usuarios deberán consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) más reciente que contenga datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relacionados con la seguridad.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

According to the EU-Directive 2004/42, the maximum allowed content of VOC (Product category IIA / j type sb) 500 g/l (Limit 2010) for the ready to use product. The maximum content of Sikafloor®-161 is < 500 g/l VOC for the ready to use product.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.

www.sika.com.ar

Juan Bautista Alberdi 5250

(B1678CSL) Caseros

Teléfono: 4734-3500

Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532

info.gral@ar.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
RS-9000-02



GESTIÓN
AMBIENTAL
RS-9000-007



GESTIÓN
SEGURA
RS-18000-017

Hoja técnica

Sikafloor®-161

Octubre 2019, Versión 05.01

020811020010000049

Sikafloor-161-es-AR-(10-2019)-5-1.pdf