BUILDING TRUST

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-1A Purform®

Sellador elástico de poliuretano de alto desempeño para la construcción

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-1A Purform® es un sellador de juntas elástico de poliuretano de alta calidad y con alta capacidad de movimiento, de 1-C que cura con la humedad del ambiente. Cumple con la norma ASTM C920 - Tipo S, Grado NS, Clase de movimiento 35 Uso NT, I, T1, M.

USOS

Diseñado para el sello impermeable en juntas de conexión y juntas con movimiento en la construcción.
Ideal para trabajo de sellos en general en juntas horizontales o verticales, tales como:

- Sello de fisuras, detalles de techos comunes
- Juntas de movimiento o expansión en muros, fachadas y pisos de concreto o mampostería
- Juntas de conexión como alrededor de marcos de puertas y ventanas
- Juntas para control de grietas (cortadas a sierra) en pavimentos de concreto.
- Juntas de construcción entre losas de concreto, juntas estructurales.

El producto se puede usar para el sellado en las siguientes áreas:

- Hormigón y fachadas de mampostería
- Alrededor de marcos de puertas y ventanas
- Pavimentos de hormigón
- Entre losas de hormigón o elementos prefabricados de hormigón
- En canales o reservorios de agua.
- Sellado de chapas en techos, canaletas.
- Pegado o unión de elementos de construcción no estructurales.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de Movimiento de ±35% (ASTM C719)
- 800% de Elongación a la Rotura (ISO 37)
- Buena trabajabilidad, fácil de aplicar y de alisar
- Curado libre de burbujas
- Curado acelerado y secado al tacto en 50 min
- No escurre en juntas verticales
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie
- Buena adhesión sin primer a la mayoria de los elementos de construcción
- Buena resistencia a productos químicos específicos.
- Formulado con la innovadora tecnología **Purform®**
- Se puede pintar una vez curado, con la mayoria de los recubrimientos acuosos

NORMAS / APROBACIONES

- Propiedades de especificación ASTM C920-18 Class 35, PrI, No. 1725T0017.2. Tipo S, Grado NS, Capacidad de Movimiento 35, Uso NT, Uso I, Uso T1, Uso M

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Composición	Poliuretano Sika® Purform®		
Presentación	Cartucho de 300 ml	12 cartuchos por caja	112 cajas por palet
	Unipacs de 600 ml	20 unipacs por caja	48 cajas por palet
Color	Gris claro.		
Vida útil	Quince (15) meses a partir de la fecha de producción.		
Condiciones de almacenamiento	El Sikaflex®-1a Purform debe almacenarse en su empaque original, cerrado y sin daños, en un lugar fresco, seco y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el empaque. Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.		
Densidad	~1.35 kg/l		(ISO 1183-1)
Declaración de producto	Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50, Uso T1, NT, I Class 2, M		(ASTM C920)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	Después de 28 días	~35	(EN ISO 868)
Resistencia a tracción	~1.8 MPa (~18 kg/cm²)		(ISO 37)
Módulo de tracción secante	Probado a +23 °C, 50% HR	~0.60 N/mm² a 100 % de elongación	(ISO 8339)
Elongación a rotura	~800 %		(ISO 37)
Recuperación elástica	~85 %		(EN ISO 7389)
Resistencia a la propagación del desgarro	~8.0 N/mm		(ISO 34-2)
Capacidad de movimiento	± 35 %		(ASTM C719)
Resistencia química	Resistente a muchos productos químicos. Para mayor información, favor de ponerse en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Sika.		
Temperatura de servicio	Máxima	+80 °C	
	Mínima	-40 °C	
Diseño de juntas	Para las juntas de movimiento el ancho debe ser como mínimo de 8 mm y como máximo de 40 mm. Los anchos de junta inferiores a 8 mm son generalmente para juntas de conexión interior y, por lo tanto, se consideran juntas con bajo o sin movimiento. Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En todos los casos, la profundidad de la junta debe ser ≥ 8 mm o tener una relación de ancho : profundidad de 1:0,5 para las juntas de fachada o 1: 0.8 para las juntas de piso, la que sea mayor. Los valores mencionados son orientativos, todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas previamente por el estructuralista responsable de la obra. Para mas información sobre el diseño y cálculo de juntas, contactar al Departamento Técnico de Sika.		

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	**Ancho de junta**	**Profundidad de junta**	**Longitud de la junta por cartucho de 300 ml**	**Longitud de la junta por salchicha de 600 ml**
	10 mm	10 mm	3 m	6 m
	15 mm	10 mm	2 m	4 m
	20 mm	10 mm	1.5 m	3 m
	25 mm	12 mm	1 m	2 m
	30 mm	15 mm	0.6 m	1.3 m
	Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, el desperdicio o cualquier otra variación. Aplique el producto en un área de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.			
Material de apoyo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el Sika® Rod			
Temperatura del producto	Máximo		+40 °C	
	Mímino		+5 °C	
Temperatura ambiente	Máximo		+40 °C	
	Mínimo		+5 °C	
Temperatura del sustrato	Máximo		+40 °C	
	Mímino		+5 °C	
	Cuidado con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser de al menos +3 °C por encima del punto de rocío.			
Índice de curado	~4.0 mm / 24 horas (+23 °C / 50 % h.r.) *Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)			
Tiempo de formación de piel	~50 min (+23 °C / 50 % r.h.)			

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Los Primers son promotores de la adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación o limpieza de la superficie de la junta. Su función principal es mejorar el rendimiento y adherencia a largo plazo de la junta sellada.

Prueba de sustrato

Nota: Se deben realizar pruebas de adherencia en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para obtener consejos e instrucciones más detallados, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.
El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y revestimientos mal adheridos que podrían afectar la adherencia de la imprimación y el sellador.
El sustrato debe tener la resistencia suficiente para hacer frente a las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado con alambre, esmerilado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material de sustrato débil.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañados con los productos de reparación Sika adecuados.
3. Retire todo el polvo, material suelto y quebradizo de todas las superficies antes de la aplicación del sellador.

Sikaflex®-1A Purform® adhiere sin imprimantes y/o activadores. Para una adhesión óptima, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas sometidas a grandes esfuerzos, juntas expuestas a condiciones climáticas extremas o inmersión / exposición al

agua.
Se deben seguir los siguientes procedimientos de preparación y / o tratamiento previo:

SUSTRATOS NO POROSOS:
Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos vidriados.
1. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-100 con un paño limpio y seco.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.
1. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-100 con un paño limpio y seco.
3. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
4. Aplique Sika® Primer-206 G+P o Sika® Primer-210 con un pincel.

Metales con recubrimiento en polvo.
1. Realice pruebas preliminares para verificar la adhesión, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información

Sustratos de PVC.
1. Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con pincel.

SUSTRATOS POROSOS:
Concreto, concreto aireado y revoques a base de cemento, morteros y ladrillos.
1. Imprimar la superficie con Sika® Primer aplicado con pincel. Dejar curar mínimo 10 minutos, y sellar antes de los 30 minutos de aplicado.

Piedra reconstituida, piedra fundida o piedra natural.
1. Realice pruebas preliminares para verificar si la piedra experimenta migración de plastificante. Para obtener una imprimación adecuada para evitar la migración de plastificantes, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)
El asfalto recién cortado o cortado existente debe tener una superficie de unión limpia con un mínimo de 50% de agregado expuesto.
1. Imprimar la superficie con Sika® Primer aplicado con pincel.

Para obtener más detalles sobre los productos de imprimación o pretratamiento, consulte la hoja de datos del producto individual. Comuníquese con Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.

APLICACIÓN

IMPORTANTE
Siga al detalle el procedimientosde instalación
Siga estrictamente los procedimientos de instalación como se define en los manuales de aplicación e instrucciones de trabajo que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del sitio.
Manchado de sustratos de piedra natural debido a migración de plastificantes
El manchado por migración de plastificantes puede ocurrir cuando se utiliza el producto en piedras moldeadas, reconstituidas o naturales, como el granito, mármol o piedra caliza. Se recomienda realizar tests de compatibilidad, antes de utilizar el producto en contacto con estos sustratos.

IMPORTANTE
Piscinas
No lo use para sellar juntas dentro y alrededor de o piscinas.

IMPORTANTE
El alcohol y solventes afecta el mecanismo de curado
La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el producto se vuelva pegajoso.
- No exponga el Sikaflex®-1A Purform® a productos que contengan alcohol o solventes durante el período de curado.

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión limpias o exactas.
2. Después de la preparación requerida del sustrato, inserte el fondo de junta a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del sustrato. **Nota:** Evite la aplicación excesiva del primer.
4. Abra el cartucho en la parte superior o abra el extremo del unipac, cortando el precinto o haciendo una incisión al lado del mismo.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Sikaflex®-1A Purform® en la pistola de aplicación..
7. Extruya el Sikaflex®-1A Purform® en la junta asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.
8. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, presione el sellador firmemente contra los lados de la junta para garantizar una adhesión adecuada y un acabado uniforme. Para el alisado, utilizar un producto como Sika® Tooling Agent N, o pulverizar agua o solución jabonosa diluida a muy baja concentración.
9. *IMPORTANTE:* No utilice productos que contengan disolventes o alcoholes, para realizar el alisado o terminación de juntas.
10. Después del alisado, retire la cinta de enmascarar inmediatamente, antes del tiempo de secado al tacto del producto.

IMPORTANTE
PINTADO DEL SELLADOR
Pintura pegajosa sobre el sellador
Algunos sistemas de pintura pueden exhibir una migración de plastificante que hará que la superficie pintada se vuelva pegajosa.
1. Consulte al fabricante de la pintura para obtener consejos específicos sobre los selladores de pintura.
2. Pruebe el sistema de pintura con el Producto antes de emprender el proyecto.

Pintura agrietada sobre el sellador
Los sistemas de pintura rígidos reducen la elasticidad del Producto y pueden agrietarse cuando se usan en juntas sujetas a movimiento.
1. No utilice sistemas de pintura rígidos para pintar las juntas sujetas a movimiento.

El Producto se puede repintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Antes de la aplicación, pruebe la compatibilidad del

sistema de pintura.

1. Permita que el Producto se cure por completo antes de pintar.
2. Llevar a cabo pruebas preliminares para probar la compatibilidad de la pintura de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 - Edificios y obras de ingeniería civil - Selladores - Pintabilidad y compatibilidad con la pintura de los selladores

Variación de color

Nota: Pueden ocurrir variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV, especialmente con el tono de color blanco. Este efecto es estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.

Inmersión constante de agua

1.- Permita el curado completo antes de usar Sikaflex®-1A Purform en situaciones de inmersión total en agua.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Sikaflex®-1A Purform® no curado puede removerse de herramientas y equipos utilizando un solvente adecuado. Una vez curado el material, solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua, o toallas humedas aptas para esa limpieza. ¡No use solventes sobre la piel!

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.
www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com