

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-221 LV

Sellador y adhesivo monocomponente de baja viscosidad

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro, marrón
Mecanismo de curado		Curado por humedad ambiente
Densidad (sin curar)	varia con el color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a rotura (CQP036-1 / ISO 37)		800 %
Resistencia a la propagación por corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 hs 1 h	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil		12 meses ^B

CQP = Procedimiento Corporativo de Calidad

^A) 23 °C / 50 % hr^B) Almacenar debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 LV es un sellador y adhesivo poliuretánico de 1 componente, de baja viscosidad, apto para múltiples aplicaciones, que cura al exponerlo a la humedad ambiente. Es ideal para aplicaciones interiores que requieren un sellador de baja viscosidad.

VENTAJAS

- Adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Baja viscosidad
- No corrosivo
- Puede ser lijado
- Puede ser pintado

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 LV adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para realizar sellados elásticos permanentes de alta resistencia adhesiva. Los sustratos adecuados son metales, imprimaciones para metales y barnices (sistemas 2-C), materiales cerámicos y plásticos..

Solicite asesoramiento al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221 LV en materiales propensos al agrietamiento por estrés.

Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones reales tienen que ser realizadas para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 LV cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente muy bajo y la reacción de curado es algo mas lenta (ver diagrama 1).

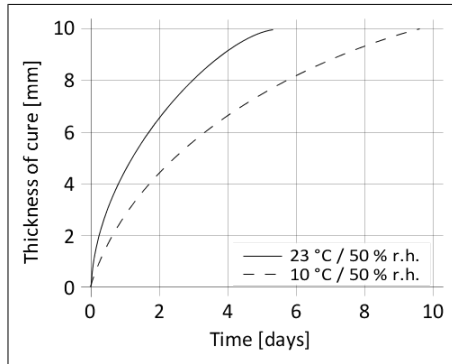


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-221 LV

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 LV es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resistente a ácidos orgánicos, glicol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y grasa, aceite y polvo.

El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para una unión de larga duración. Consulte la tabla actualizada de pretratamientos de Sika para obtener sugerencias sobre la preparación de superficie. Considere que estas sugerencias son basadas en la experiencia y deben ser verificadas mediante ensayos con los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 LV puede ser aplicado entre 5 °C y 40 °C pero se deben considerar cambios en la reactividad y propiedades finales. La temperatura óptima para los sustratos y selladores debe estar entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-221 LV puede ser aplicado con pistola manual, neumática o eléctrica a pistón como también con equipos de bombeo. Para asesoramiento sobre la selección y montaje de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se puede usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de terminación deben ser ensayados antes del uso para verificar su idoneidad y compatibilidad.

Remoción

El Sikaflex®-221 LV no curado se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado el material sólo se puede quitar mecánicamente. Las manos y la piel deben protegerse con guantes y ropa adecuada; en caso de contacto, tienen que ser lavadas inmediatamente usando toallitas de manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-221 LV puede ser pintado después de la formación de piel. El pintado puede ser mejorado tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 or Sika® Aktivator-205 previo al proceso de pintado. Si la pintura requiere procesos de horneado (> 80 °C), los mejores resultados se logran permitiendo que el sellador cure previamente en forma completa. Todas las pinturas deben ensayarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en la zona de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece para guía general solamente. Esta disponible el asesoramiento para aplicaciones específicas, contactar al Departamento de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a requerimiento:

- Hojas de Seguridad
- Guía Sika de Pretratamientos para Poliuretanos
- Guía General para Pegado y Sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Balde	23 L
Tambor	195 L

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-221 LV
Versión 04.01 (08 - 2024), es_AR
012001202210002000

Sika Argentina S.A.I.C.

www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com

