

HOJA TÉCNICA

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Sellador de poliuretano para juntas de pavimentos y aplicaciones en ingeniería civil

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® es un sellador de poliuretano, elástico, monocomponente y de curado por humedad. Adecuado para muchos tipos de juntas en pavimentos y en estructuras de ingeniería civil. El producto mantiene la elasticidad en un amplio rango de temperaturas y su alta resistencia mecánica y química le proporcionan una buena durabilidad.

USOS

Aplicaciones de sellado de juntas interiores y exteriores y horizontales y verticales:

- Pavimentos en la industria alimenticia
- Aplicación en salas limpias
- Almacenes y áreas de producción
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Juntas en pavimentos de túneles
- Estacionamientos
- Áreas peatonales y de tráfico

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Gran capacidad de movimiento: $\pm 25\%$ (ISO 9047) y $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Rápido desarrollo de las propiedades mecánicas
- Muy buena resistencia mecánica
- Amplio rango de aplicación, incluso a bajas temperaturas
- Alta resistencia química
- Alta resistencia a la intemperie
- No mancha sobre una amplia gama de sustratos
- Buena durabilidad
- Contenido en diisocianato monomérico $<0,1\%$: no es necesaria la capacitación de seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, anexo XVII, entrada 74)
- Curado sin formación de burbujas
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones
- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1^{PLUS}

NORMAS / APROBACIONES

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-4:2012 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 4: Selladores para pasos peatonales.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 14188-2: 2004 Rellenos y selladores para juntas. Parte 2: Especificaciones para productos de sellado aplicados en frío
- Ensayos de tracción, adherencia, cambio de volumen según la ISO 11600 F Clase 25 HM.
- Especificación estándar para selladores de juntas elastoméricas según la ASTM C 920.
- Resistencia química según la DIN EN 14187.SKZ Informe No. 208323/20
- Determinación de las propiedades de manchado según la ASTM 1248-04, SKZ, Informe No. 205279/19-VI
- Certificado para aguas residuales, DIBt, SKZ, Informe de prueba nº 205279/19-.V
- Emisión de gases VOC/SVOC, procedimientos CSM, Fraunhofer, Certificado, nº SI 1909-1140
- Pruebas de sellado de juntas para pasarelas peatonales ISO 11618, SKZ, nº 205279/19-VII
- Durabilidad a ciclos de elongación-compresión según la ISO 19862, Sikaflex® PRO-3 Purform
- Comportamiento alimenticio y de migración EN 1186, EN13130, CEN/TS 14234, ISEGA, nº 54313 U 22

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Declaración de producto	<ul style="list-style-type: none">▪ EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM▪ EN 14188-2: Clase 35▪ ISO 11600. Clase 25 HM F▪ ASTM C 920- Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M▪ Prueba de aguas residuales según las directrices del DIBT▪ Certificado ISEGA
Composición	Poliuretano de tecnología Purform®
Presentación	Salchichas de 600 ml <u>20 salchichas por caja</u>
Vida útil	15 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre la información de la etiqueta.
Color	Gris hormigón
Densidad	~1,30 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

Compatibilidad	<ul style="list-style-type: none">▪ No produce manchado sobre una amplia variedad de piedras naturales de acuerdo con ASTM 1248-04 / ISO 16938-1.▪ Para confirmar la compatibilidad, se deben realizar ensayos de acuerdo con ISO 169381 / ASTM 1248-04 antes de su uso sobre piedras naturales y la aplicación completa del proyecto.
-----------------------	---

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	Aprox 40 (después de 28 días)	
	80 % de dureza final	Tiempo
	+5 °C	6 días
	+10 °C	5 días
	+23 °C	2 días
	+40 °C	1 día
Módulo de tracción secante	~0,65 N/mm ² a 100 % elongación (+23 °C) ~1,00 N/mm ² a 100 % elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a rotura	~800 %	(ISO 37)
Capacidad de movimiento	± 25 %	(ISO 9047)
	± 35 %	(EN 14188-2)
	± 50 %	(ASTM C 719)
Recuperación elástica	~90 %	(ISO 7389)
Resistencia a la propagación del desgarro	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de servicio	Máximo	+80°C
	Mínimo	-40°C
Resistencia química	Resistente a muchos productos químicos. Consulte el informe de ensayo SKZ según la EN 14187-6 para conocer la resistencia química y el informe de ensayo SKZ según la EN 15651-4 para agua y agua salada. Por favor para más información contacte con el Departamento Técnico de Sika.	
Resistencia a la intemperie	Alta resistencia a la intemperie (10 ciclos)	(ISO 19862)

Diseño de juntas

Las dimensiones de la junta deben ser diseñadas para adecuarse a la capacidad de movimiento del sellador. La junta debe tener un ancho mínimo de 8 mm y máximo de 40 mm.

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo a las normas y códigos de buenas prácticas de la construcción. Las bases para el cálculo del ancho necesario son:

- Tipo de estructura
- Dimensiones
- Valores técnicos de materiales de construcción adyacentes
- Material de sellado de la junta
- Exposición específica a la que va a estar sometido el edificio y sus juntas

La relación entre el ancho y la profundidad en juntas para pavimentos debe ser $\sim 1 : 0,8$ (para excepciones ver la siguiente tabla).

Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.

Ejemplos de anchos de junta estándar, para juntas entre elementos de hormigón, en aplicaciones de interior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

Ejemplos de anchos de junta estándar, para juntas entre elementos de hormigón, en aplicaciones de exterior considerando una capacidad de movimiento del 25% según la EN 15651-4:

Distancia entre juntas	Ancho mínimo de junta	Profundidad mínima de junta
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Para obtener detalles sobre el diseño y los cálculos de juntas, consulte la siguiente documentación. Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de junta	Profundidad de junta	Longitud de la junta por 600 ml
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3,3 m
	20 mm	16 mm	1,9 m
	25 mm	20 mm	1,2 m
	30 mm	24 mm	0,8 m
Tixotropía	0 mm (20 mm perfil, +50 °C)		(EN ISO 7390)
Temperatura del producto	Máximo	+40°C	
	Mínimo	+5°C	
Temperatura ambiente	Máximo	+40°C	
	Mínimo	0°C	
	Para aplicaciones por debajo de +5°C, contactar con el Departamento Técnico.		

Temperatura del sustrato	Máximo	+40°C
	Mínimo	0°C
	El sustrato debe estar por encima de +3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío y libre de escarcha y hielo.	
Material de apoyo	Utilice un fondo de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada Sika Rod.	
Índice de curado	~3,5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % h.r.)	
Tiempo de formación de piel	~50 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)	
Tiempo de ejecución	~40 minutos (+23 °C / 50 % h.r.)	

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Guía de pretratamiento de superficies para aplicaciones de Sellado y Pegado
- Método de ejecución de Sika®: Sellado de juntas
- Método de ejecución de Sika®: Mantenimiento, Limpieza y Renovación de juntas
- Información técnica adicional de Sika®: Dimensionamiento de juntas de construcción

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

El usuario debe leer las Fichas de Datos de Seguridad correspondientes más recientes antes de utilizar cualquier producto. Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de los productos químicos, los usuarios deberán consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) más reciente que contenga datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a una inadecuada preparación superficial

Los imprimantes son promotores de adherencia.

1- No utilice imprimaciones para mejorar superficies de juntas mal preparadas o mal limpiadas.

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a un proceso de imprimación incorrecto

Los procedimientos de imprimación mal definidos o no controlados pueden provocar una variación en el rendimiento del producto.

1- Pruebe la adhesión en sustratos específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes, antes de la aplicación completa del proceso. Para mayor información contacte al Servicio Técnico Sika. El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechadas

de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que podrían afectar la adhesión de la imprimación y el sellador. El sustrato debe tener suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1- Utilice técnicas como cepillo de alambre, esmerilado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.

2- Repare todos los bordes de las juntas dañados con productos de reparación Sika adecuados.

3- Retire el polvo y el material suelto de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Si los ensayos lo comprueban o lo respaldan, el Producto se puede utilizar sin imprimadores ni activadores en muchos sustratos. Utilice los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para garantizar una adhesión óptima y durabilidad de las juntas, o si el Producto se utiliza para aplicaciones de alto rendimiento. como juntas en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas o juntas expuestas a condiciones climáticas extremas.

SUSTRATOS NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o cerámicas vidriadas.

1. Lijar suavemente la superficie con una lija abrasiva fina.

2. Limpiar con alcohol isopropílico o similar.

3. Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-100 aplicado con un paño o papel limpio.

Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-cinc.

1. Desbastar ligeramente la superficie con una lija fina.

2. Limpiar con alcohol isopropílico o similar

3. Tratar la superficie con Sika® Aktivator-100 con un paño limpio.

4. Esperar hasta que se haya alcanzado el tiempo de evaporación de solventes.

5. Aplicar Sika® Primer con un pincel o rodillo.

Metales con recubrimientos en polvo

1. Realizar pruebas preliminares para verificar la adherencia. Para más información contacte con el Servicio Técnico de Sika.

Sustratos de PVC.

1. Limpiar con alcohol isopropílico y tratar previamente con Sika® Primer-215 aplicado con pincel o rodillo.

SUSTRATOS POROSOS

Hormigón, hormigón aireado, capas de enfoscado, morteros, ladrillos.

1. Imprimir con Sika® Primer aplicado con un pincel.

Humedad del sustrato no debe superar el 3%.

Piedra natural, reparada o artificial.

Hoja técnica

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Agosto 2024, Versión 03.01

02051501000000028

1. Se deben realizar pruebas preliminares para comprobar si la piedra experimenta la migración del plastificante. Para elegir una imprimación adecuada que evite la migración del plastificante, contactar con el Departamento Técnico de Sika.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o ya cortado debe tener una superficie de adherencia limpia con un mínimo del 50% de áridos expuestos.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer

Nota: Para más detalles sobre la imprimación o los productos para el pretratamiento, consulte la ficha técnica de cada producto. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

MEZCLADO

Monocomponente, listo para su uso

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación.

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Métodos de ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar de trabajo.

IMPORTANTE

Manchado de sustratos de piedra natural debido a la migración de plastificantes

Pueden producirse manchas por la migración del plastificante cuando se utiliza sobre sustratos de piedra natural, reconstituida o fundida, como granito, mármol o piedra caliza. Los clientes deben ensayar una muestra previo a su aplicación.

IMPORTANTE

Degradación del sellador debido a ataque químico

No utilice el Producto para sellar juntas dentro y alrededor de piscinas que contengan agentes de tratamiento del agua como el cloro.

No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o sobre cualquier material de construcción que pueda migrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el sellador.

IMPORTANTE

Exposición al alcohol o disolventes durante el curado

La exposición al alcohol o disolventes durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el Producto permanezca blando o se vuelva pegajoso.

Por ello, no exponga al Producto mientras está en el período de curado, a otros productos que contengan alcoholes o disolventes.

Aplique cinta de enmascarar donde se requieran lí-

neas de unión nítidas o exactas. Retire la cinta al finalizar, evitando que el sellador forme piel.

1. Después de la preparación del sustrato necesaria, inserte un respaldo de junta Sika Rod, a la profundidad definida.
2. Imprimir las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite una aplicación excesiva de imprimante.
3. El producto se suministra listo para su uso. Corte el extremo de la salchicha, eliminando el precinto metálico.
4. Corte el pico de acuerdo al ancho deseado de junta y coloque el pico con adaptador para salchichas.
5. Introdúzcalo en la pistola selladora.
6. Aplicar el producto en la junta, evitando que quede aire atrapado y asegurándose de que exista pleno contacto con los lados de la junta.
7. **IMPORTANTE** Para el alisado y terminación, no utilice productos que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, presione con una espátula firmemente al sellador contra los lados de la junta para asegurar una adecuada adherencia y un acabado liso. Si lo desea, utilizar un producto compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
8. Retire la cinta de enmascarar, antes de la formación de piel del Producto.

Sobrepintado del sellador

Nota: El producto puede ser sobrepintado con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Sin embargo, las pinturas deben ser probadas para asegurar su compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares (de acuerdo con el documento técnico ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants).

Los resultados óptimos se obtienen cuando se deja que el sellador se cure completamente primero.

IMPORTANTE

Tack residual o pegajosidad por la migración de plastificantes a la pintura:

Las pinturas, selladores o adhesivos pueden contener plastificantes y otras sustancias que migran y pueden hacer que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

Agrietamiento de la pintura debido al movimiento de la junta

Si la pintura aplicada sobre un sellador o adhesivo flexible posee menor capacidad de movimiento que la junta, puede agrietarse cuando se producen los movimientos de dichas juntas. El Producto se puede repintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales.

1. Deje que el producto se cure completamente antes de volver a pintar.

2. Antes de repintar, realice pruebas preliminares para probar la compatibilidad de la pintura o sistema de recubrimiento con el Producto de acuerdo con

ISO/TR 20436:2017 - Edificaciones y obras de ingeniería civil - Selladores - Pintabilidad y compatibilidad de pintura de los selladores.

Variaciones de color

Nota: Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a los productos químicos, a las altas temperaturas o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. Para la limpieza de la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100 o toallas húmedas limpiadoras.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.

www.sika.com.ar

Juan Bautista Alberdi 5250

(B1678CSI) Caseros

Teléfono: 4734-3500

Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532

info.gral@ar.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
RS-9000-02



GESTIÓN
AMBIENTAL
RS-4000-007



GESTIÓN
SEGURA
RS-18000-017

Hoja técnica

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Agosto 2024, Versión 03.01

02051501000000028

SikaflexPRO-3Purform-es-AR-(08-2024)-3-1.pdf