

Sikaflex® -291

Sellador y Adhesivo Multifunción para Aplicaciones Marinas

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano de un componente	
Color	Negro, blanco, gris, marrón	
Forma de curado	Con la humedad atmosférica	
Densidad- No curado – (CSQP 006-4)	1,3 Kg. /lt aprox., según el color	
Estabilidad (tixotropía)	Buena	
Temperatura de aplicación	+5 °C a +40 °C	
Tiempo de Formación de Película (CSQP 019-1)*	60 min.aprox.	
Tiempo abierto 2) (CSQP 526-1)	45 min. aprox.	
Velocidad de Curado (CSQP 049-1)	(Ver Diagrama)	
Contracción (CSQP 014-1)	5% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 023-1/ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a la Tracción (CSQP 036-1/ISO 37)	1,8 N / mm ²	
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1/ISO 37)	500 %	
Resistencia a propagación del desgarro (CSQP 045-1/ISO 34)	6 N/mm aprox.	
Temperatura de Transición Vítrea (CSQP 509-1/ISO 4663)	- 45 °C aprox.	
Factor de Acomodación de junta	12,5 %	
Temperatura de Servicio permanente	4 horas 1 hora	40 °C hasta + 90 °C
Corto Tiempo		160 °C
		180 °C
Permeabilidad al vapor de agua (EN 1279-4)	18 g H ₂ O / m ² ·24 h·2 mm aprox.	
Resistencia térmica (CQP 513-1)	largo plazo	180 °C (356 ° F) aprox.
	Corto plazo	4 h
		1 h
Temperatura de servicio	-40 - 150 °C aprox. (-40 - 302 ° F)	
Vida útil (almacenado debajo de 25 °C)	12 meses (no abierto)	

1) CSQP = Procedimiento de Calidad Sika 2) 23 °C / 50% h.r. 3) En aplicaciones específicas, la temperatura y el tiempo de secado podrían ser diferentes

Descripción:

Sikaflex®-291 es un sellador depoliuretano de un componente específicamente desarrollado para el mercado marino, que cura al ser expuesto a la

humedad de la atmósfera, formando un elastómero durable. **Sikaflex®-291** es fabricado de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de la Calidad ISO 9001 / 14001 y cumple las regulaciones del International Maritime Organisation (IMO) y el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto:

- Un único componente.
- Elástico.
- Bajo olor
- Resistente al envejecimiento y la intemperie.
- No corrosivo.
- Puede ser pintado.



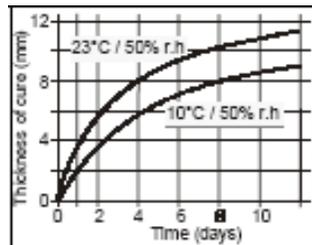
- Puede lijarse
- Buena adherencia en una amplia variedad de substratos
- Eléctricamente no-conductivo

Áreas de aplicación

Sikaflex®-291 es un producto multipropósito para su uso en la construcción marina. Recomendado para realizar el sellado de juntas elásticas, resistentes a la vibración. Puede ser utilizado para el pegado en una amplia variedad de aplicaciones en interiores y exteriores. Adhiere muy bien a los materiales normalmente usados en construcción marina: madera, metales, metales imprimados y pintados (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc.). No debe usarse, para sellar plásticos que son propensos a cuartearse por tensiones (Ej. Perspex, policarbonato, etc.). Una vez curado, **Sikaflex®-291** puede ser lijado fácilmente.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-291 cura por reacción con la humedad atmosférica. En temperaturas bajas el volumen de agua del aire es más bajo y la reacción de curando resulta más lenta (Ver gráfico).



Resistencia Química

Sikaflex®-291 es resistente a agua fresca, agua de mar, agua de cal, aguas residuales y soluciones acuosas de detergentes; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites;

no es resistente a los ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información anterior sólo se ofrece como una guía general. Información sobre aplicaciones especiales se suministran a pedido.

Método de aplicación

Preparación de la Superficie: Las superficies de la junta deben estar limpias, secas y deben estar libres de todo rastro de grasa, cera, aceite y polvo. La adherencia del sellador puede ser mejorada limpiando la junta con **Sika® Cleaner** (agente limpiador y activador de superficies) y aplicando el **Sika®Primer**. Apropiado Para la preparación y tratamiento de diferentes sustratos, se recomienda consultar la Tabla de **Sika® Primers**, para Aplicaciones Marinas.

Acabados y Terminación: Deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de película del sellador. Recomendamos el uso de **Sika®-Tooling Agent N**. Otros agentes de acabado o lubricantes deben probarse previamente para determinar la conveniencia ó compatibilidad.

Pintado: Sikaflex® -291 puede ser pintado después de formación de película. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares.

Sikaflex® -291 No debe someterse a temperaturas de hornos ,hasta que el sellador no este totalmente curado.

Debe tenerse en cuenta que la dureza y espesor de la película de pintura puede dañar la elasticidad del sellador y puede llegar a quebrar la película de pintura.

Aplicación: Para cartuchos, perfore y retire completamente la membrana de aluminio en el orificio de salida del producto. Para sachets coloque el envase en la pistola de aplicación apropiada y corte el extremo del envase bien próximo al clip de cierre, luego coloque el adaptador para enroscar la

boquilla. Corte la punta de la boquilla, adecuada al ancho de la junta. Luego opere la pistola manual o neumática, con cuidado, evitando que quede aire atrapado (burbujas de aire) en la junta. Una vez abierto el producto debe ser utilizado en un espacio de tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas ambiente menores a +10 °C o por encima de los +40 °C. La temperatura ideal del substrato y el sellador es entre +15°C y +25°C. Para el uso del producto en envases industriales de mayor contenido, que requieran dispositivos o bombas de aplicación especiales, solicite información adicional a nuestro Dpto. de Servicio Técnico.

Limpieza: El **Sikaflex®-291** no curado puede quitarse de las herramientas y equipamiento con **Sika® Remover-208**. Una vez curado el material sólo puede quitarse mecánicamente.

Manos y piel expuestas deberán ser lavadas inmediatamente usando un limpiador industrial para manos apropiado y agua. No use solventes!

Información Adicional:

Están disponibles a pedido copias de las siguientes publicaciones:

- Tabla de Sika Primers para aplicaciones marinas.
- Hoja de Seguridad del Producto
- Guía de instrucciones de uso para productos Sikaflex marinos

Información del packaging

Cartucho	300 ml
Sachet	400+600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Advertencia al comprador

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado



de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso

particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.
Indicaciones de Protección del Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 -
(B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico:
4734-3532 / 4734-3502
Dirección de Internet: www.sika.com.ar
E-Mail: info.gral@ar.sika.com



Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"



