

Sikasil® IG-16

Sellador para termo-paneles de vidrio resistente a los rayos UV

Datos Técnicos del Producto

Base química	Silicona de 1-C
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Tipo de curado	Neutro
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1.48 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas (CQP 061-4 / ISO 7390)	< 2 mm
Temperatura de aplicación	+ 5 a + 40°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-2)	25 min aprox.
Tiempo sin pegajosidad al tacto ² (CQP 019-1)	100 min aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 N/mm ² aprox.
Elongación de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	300% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	6.0 N/mm aprox.
Módulo 100% (CQP 036-1 / ISO 37)	1.2 N/mm ² aprox.
Capacidad al movimiento (ASTM C 719)	±12.5%
Resistencia térmica (CQP 513-1)	180°C aprox.
Corto tiempo	4 horas 220°C aprox. 1 hora 250°C aprox.
Temperatura de servicio	- 40 a +150°C aprox.
Tasa de transmisión de vapor de humedad (CQP 520-2 / ISO 12572)	15 g H ₂ O/m ² -24 h· 2 mm aprox.
Vida de almacenamiento [por debajo de 25°C] (CQP 016-1)	15 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

²⁾ 23°C / 50% hr.

Descripción

Sikasil® IG-16 es un sellador de silico na de alto módulo de curado neutro con excelente adhesión a muchos tipos de sustratos.

Sikasil® IG-16 se fabrica de acuerdo con el sistema de garantía de calidad ISO 9001 y con el programa de "Cuidado Responsable."

Ventajas del Producto

- Cumple con los requisitos de EN 1279, parte 2,3 y 4.
- Adecuado para termo-paneles con cámara de aire o gas.
- Excelente resistencia a los rayos UV y a la intemperie
- Buena adherencia al vidrio así como al metal y a los espaciadores de plástico
- Rápido curado

Áreas de aplicación

Sikasil® IG-16 puede utilizarse como sellador secundario para bordes, resistente a los rayos UV para la fabricación de unidades doble vidriado hermético. Este producto es apto únicamente para ser utilizado por profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones reales deberán ser realizadas para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

Sikasil® IG-16 cura por reacción con la humedad atmosférica. La reacción comienza por la superficie y prosigue hacia el núcleo de la junta. La velocidad de curado depende de la humedad relativa y la temperatura (ver el diagrama 1 más abajo). No es aconsejable calentar por sobre los 50°C para acelerar la vulcanización ya que puede producir la formación de burbujas. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es menor y el proceso de curado se realiza más lentamente.

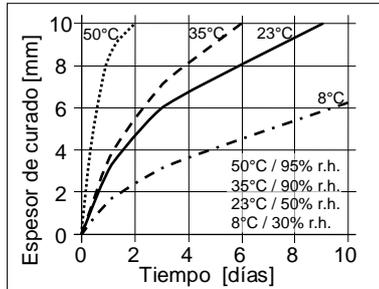


Diagrama 1: Velocidad de curado-Sikasil® 1-C

Límites de aplicación

Sikasil® WS, FS, SG, IG, WT, AS y los otros selladores y adhesivos de silicona para la construcción son compatibles entre sí y con los selladores SikaGlaze® IG.

Para obtener información específica acerca de la compatibilidad entre los diversos Sikasil® y SikaGlaze®, póngase en contacto con el Depto. de Servicio Técnico de Sika Industry. Todos los demás selladores deben ser aprobados por Sika antes de utilizarlos en combinación con Sikasil® IG-16. Cuando se utilizan dos o más selladores reactivos diferentes, permitir que el primero cure completamente antes de aplicar el siguiente. Selladores y adhesivos Sikasil® SG, IG y WT sólo se pueden utilizar en aplicaciones de acristalamiento estructural o pegado de ventanas por profesionales con experiencia y después de un examen detallado y aprobación por escrito de los detalles del proyecto correspondiente por el Depto. de Técnico de Sika Industry.

La compatibilidad con los respaldos de juntas, calzos y otros materiales accesorios con Sikasil® IG-16, se deben ensayar con antelación. La información anterior se ofrece solamente como guía general. Información sobre aplicaciones específicas se brindaran a pedido.

Método de Aplicación

Preparación de superficies

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa y polvo.

Información sobre aplicaciones específicas y métodos de pretratamiento de superficies están disponibles en el Depto. de Servicio Técnico de Sika Industry

Aplicación

Después de la adecuada preparación de la junta y del sustrato, Sikasil® IG-16 es aplicado con pistola en la junta. Las juntas deben estar correctamente dimensionados ya que los cambios no son posibles después de la construcción. Las bases para el cálculo de las dimensiones necesarias de las juntas son los valores técnicos del adhesivo, los materiales de construcción adyacentes, la exposición de los elementos de construcción, su construcción y tamaño, así como las cargas externas. Juntas más profundas que 15 mm, se deben evitar. Para obtener más información póngase en contacto con el Depto. de Servicio Técnico de Sika Industry.

Acabado y terminación

Debe ser llevado a cabo dentro del tiempo de formación de piel del sellador o adhesivo. Con el Sikasil®IG-16 recién aplicado presione el adhesivo a los lados de las juntas para conseguir una buena humectación de la superficie de unión.

Remoción

Sikasil® IG-16 sin curar puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado el material sólo puede ser eliminado por medios mecánicos. Manos y piel expuestas deberán ser lavadas inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un limpiador industrial adecuado para manos y agua. No use solventes!.

Pintado

Sikasil® IG-16 es un sellador elástico y no puede pintarse.

Información Adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:
- Hoja de Datos de Seguridad del producto

Información del Packaging

Unipack	600 ml
Balde	28 kg
Tambor	280 kg

Bases de Valor

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en pruebas de laboratorio. Los datos reales medidos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseada. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios, deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se enviarán a quien las solicite

Sika Argentina S.A.I.C
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Tel: 4734-3500 Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/32
info.gral@ar.sika.com
www.sika.com.ar

