

HOJA TÉCNICA

SikaForce®-710 L100

Adhesivo bicomponente de tiempo abierto prolongado para la unión de paneles

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades	Component A SikaForce®-710 L100	Component B SikaForce®-010
Base química	Poliol	Derivados de isocianato
Color (CQP001-1)	mezcla Beige	Marrón
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad (sin curar)	mezcla (calculada) 1.64 g/cm ³	1.23 g/cm ³
Contenido de sólidos	100 %	100 %
Relación de mezcla	Por volumen 100 : 25 Por peso 100 : 19	
Viscosidad (CQP029-4)	Reómetro, PP25, tasa de corte 10 s-1, d=1 mm mezcla 22 000 mPa·s ^A 10 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Vida útil de la mezcla (CQP536-3)	100 minutos ^A	
Tiempo abierto (CQP526-3)	135 minutos ^A	
Tiempo de presión (CQP590-4)	1 MPa	210 minutos ^A
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 ^B	
Resistencia a la tracción (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa ^B	
Elongación a rotura (CQP543-1 / ISO 527)	25 % ^B	
Resistencia a corte por tracción (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa ^B	
Potencial calorífico bruto (EN ISO 1716)	14.5 MJ/kg	
Vida útil	12 meses	9 meses

CQP = Proceso Corporativo de Calidad

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.^{B)} 12 semana a 23 °C / 50 % r.h.

DESCRIPCIÓN

SikaForce®-710 L100 es un adhesivo de poliuretano bicomponente de tiempo abierto prolongado para el pegado de paneles sándwich y construcciones similares de diversos materiales.

SikaForce®-710 L100 se prueba de acuerdo con el sistema de código FTP y se aprueba de acuerdo con las directivas de equipos marinos de la IMO.

VENTAJAS

- Largo tiempo abierto
- Curado a temperatura ambiente
- Aprobado por la IMO
- Sin disolventes

ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L100 se utiliza principalmente para unir metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L100 tiene lugar mediante una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

RESISTENCIA QUÍMICA

En caso de exposición química o térmica, realice pruebas relacionadas con el proyecto.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del producto

El componente A debe agitarse completamente antes de su uso.

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Después del proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

Por lo general, se aplica un peso de capa entre 150 y 350 g/m², dependiendo de los sustratos a unir. El peso específico de la capa para una combinación de sustrato determinada debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de que el componente A se agite bien para evitar cualquier sedimento o separación, teniendo cuidado de no agitar con demasiada fuerza ya que esto puede introducir aire en el producto. Agregue el componente B en la proporción especificada y revuelva bien, asegurándose de lograr una mezcla homogénea.

Aplicar antes de llegar a la mitad de la vida útil y unir las partes dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en cantidades mayores, la reacción exotérmica puede reducir significativamente la vida útil y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin vacío entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión debe estar siempre por debajo de la máxima resistencia a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no libere la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Remoción

El SikaForce®-710 L100 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice disolventes en la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaForce®-710 L100 debe mantenerse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el embalaje, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La temperatura más baja permitida durante el transporte es de -20 °C para máx. 7 días.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad

PRESENTACION

Componete A	20 Kg
Compoente B	3,8 Kg

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA TÉCNICA

SikaForce®-710 L100
Versión 07.01 (07 - 2024), es_AR
012104577100001030

Sika Argentina S.A.I.C.
www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com

