

Hoja técnica de producto

Edición 19/01/2015

Nº de identificación:

01 09 05 01 225 0 120000

Sarnafil® F 610-12 Felt

Sarnafil® F 610-12 Felt

Membrana polimérica de PVC para impermeabilización de cubiertas

Construcción

Descripción del producto

Sarnafil® F 610-12 Felt es una membrana multicapa para impermeabilizar cubiertas, confeccionada en polivinilcloruro (PVC) de calidad premium, con una malla de fibra de vidrio no tejida en su interior y con un respaldo de fieltro poliéster. Resistente a los rayos UV.

Usos

Sarnafil® F 610-12 Felt se utiliza para:

- Impermeabilización de cubiertas con sistema completamente adherido.

Ventajas

- Excelente resistencia a la intemperie incluso con exposición permanente a los rayos UV
- Excelente flexibilidad aun a bajas temperaturas
- Estabilidad dimensional
- Permeable al vapor
- Excelente soldabilidad
- Alta durabilidad
- No hay riesgo de delaminación

Datos del Producto

Forma

Apariencia/Color

Superficie: mate
Capa inferior: gris oscuro
Capa superior: gris claro

Presentación

Rollo de: 40 m²
Ancho: 2 m
Largo: 20 m
Espesor: 1,2 mm

Almacenaje

Condiciones de almacenaje / Vida útil

Almacenar en ambiente seco y resguardado de la intemperie. Apoyar sobre superficies lisas no punzantes. Los rollos deben almacenarse en posición horizontal, sobre un soporte plano y liso (ej. pallet).

El producto no tiene fecha de caducidad siempre y cuando esté correctamente almacenado.



Datos Técnicos

Defectos visibles	Cumple	DIN 16726
Largo	20,00 m	DIN 16726
Ancho	2,00 m	DIN 16726
Masa por unidad de área incluido el felt	1,75 kg/m ²	DIN 16726
Resistencia a tracción		
Longitudinal:	≥ 10 N/mm	DIN 53455
Transversal:	≥ 10 N/mm	
Elongación		
Longitudinal:	≥ 160 %	DIN 53455
Transversal:	≥ 160 %	
Doblado a baja temperatura	- 20 °C	SIA V280-3/ DIN 53361
Estabilidad dimensional	≤ 1,5 %	DIN 53377
Resistencia al impacto 300 mm	Requerimiento alcanzado	DIN 16726.5.12
Estanqueidad 0,3 MPa/2H	Hermética	GB 12952-2003 5.9
Resistencia al corte en juntas	Requerimiento alcanzado	DIN 16726.5.7
Envejecimiento por calor		
Cambio de resistencia a tracción:	≤ 20 %	GB 12952-2003.5.11
Cambio de elongación:	≤ 20 %	
Doblado a baja temperatura:	- 20 °C	
Resistencia química		
Cambio de resistencia a tracción:	≤ 20 %	GB 12952-2003.5.12
Cambio de elongación:	≤ 20 %	
Doblado a baja temperatura:	-20 °C	
Envejecimiento artificial 2000 H		
Cambio de resistencia a tracción:	≤ 20 %	GB 12952-2003.5.13
Cambio de elongación:	≤ 20 %	
Doblado a baja temperatura:	-20 °C	

Información del Sistema

Detalles de aplicación

Consumo	Considerar la superficie a cubrir con un solape aprox. de 5 a 12 cm, según el equipo de soldadura y los detalles del proyecto.
Calidad del Sustrato	<p>La base sobre la que se aplicará la lámina de Sarnafil® F 610-12 Felt, debe estar libre de protuberancias o irregularidades que puedan dañarla. Los bordes y esquinas deberán ser redondeados con un radio mínimo de 5 cm. Los daños existentes se regularizarán con mortero.</p> <p>Las superficies deberán estar secas, limpias y libres de impregnaciones de aceite, grasa y restos de elementos incompatibles.</p>

Aplicación Condiciones / Limitaciones

Instrucciones de aplicación

Método de aplicación	<p>Sistema "Totalmente adherido"</p> <p>La membrana se adhiere al sustrato con adhesivo de doble contacto para membranas de PVC que se aplicará simultáneamente sobre la superficie de la membrana que tiene felt y sobre el sustrato.</p> <p>La lámina se extiende sobre la superficie ya preparada, con la cara gris claro hacia arriba, solapando aprox. de 5 a 12 cm, según el equipo de soldadura, tanto longitudinal como transversalmente. El solape se limpia y se suelda por fusión con aire caliente, presionando con un rodillo de caucho sintético a medida que se avanza. Cualquier poro o rasgadura en la membrana se repara fácilmente con un trozo de membrana superpuesto y soldado del mismo modo que los solapes entre paños. Una vez concluida la unión debe hacerse un riguroso control de la misma.</p> <p>Los parámetros de soldadura incluyendo temperatura, velocidad de avance, flujo de aire, presión y programación de la máquina deben ser chequeados y adaptados en obra de acuerdo al tipo de equipo y condiciones climáticas. Las costuras deben ser evaluadas mecánicamente con la ayuda de un destornillador para asegurar la integridad y terminación de la soldadura. Cualquier imperfección debe ser rectificada mediante soldadura.</p>
-----------------------------	---

Herramientas	<ul style="list-style-type: none">• Soldador tipo Leister• Rodillo de caucho sintético
---------------------	---

Notas de aplicación / Limitaciones	<p>Para el manipuleo del producto no es necesaria ninguna protección. Sarnafil® F 610-12 Felt no es un producto peligroso ni en su presentación comercial ni una vez aplicado, sin embargo durante los trabajos de soldadura se producirá un ligero desprendimiento de vapores que pueden ser irritantes, por lo tanto durante el proceso de soldadura se recomienda utilizar máscara de protección con filtro de vapor tipo A y guantes adecuados para trabajos con altas temperaturas. Cuando se aplique en recintos cerrados, se debe ventilar adecuadamente el área de trabajo. Antes casos especiales consultar con nuestro servicio técnico.</p>
---	--

Nota	<p>Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>
-------------	---

Restricciones Locales

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consultar, por favor, la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

Información de higiene y seguridad

Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de seguridad con datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros estudios relacionados con la seguridad.
(Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika® de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika®. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika® se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.



Sika Argentina S.A.I.C
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Tel: 4734-3500 Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/32
info.gral@ar.sika.com
www.sika.com.ar

