

Sikaflex® 298**Adhesivo Elástico Autonivelante para Aplicaciones
Marinas****Datos Técnicos del Producto**

Base Química	Poliuretano de 1 Componente
Color	Negro, Marrón
Forma de curado	Con la humedad
Densidad -No curado - (CQP 006-4)	1,2 Kg. /lt aprox.
Tixotropía	Levemente tixotrópico
Temperatura de aplicación	+10 °C a +35 °C
Tiempo de Formación de Piel ² (CQP 019-1)	100 min.aprox.
Velocidad de Curado (CQP 049-1)	(Ver Diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	6% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	30 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP 020-3/ISO 8389)	1.2 N / mm2. Aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1/ISO 37)	600 % Aprox.
Resistencia a propagación de desgarro (CQP 045-1/ISO 34)	4 N / mm. Aprox.
Temperatura de transición vítrea(CQP 509-1/ISO 4663)	- 45 °C
Temperatura de Servicio (CQP 513-1) permanente	- 40 °C a + 90 °C
Vida de almacenaje (almacenado debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 Meses (para sachet) 9 Meses (para baldes)

1) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

2) 23 °C / 50% H.r.

Descripción

Sikaflex®-298 es un adhesivo y sellador autonivelante de poliuretano de un componente que cura al ser expuesto a la humedad de la atmósfera, formando un elastómero durable.

Sikaflex®-298 es fabricado de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de la Calidad ISO 9001 / 14001 y cumple las regulaciones del International Maritime Organisation (IMO) y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del producto:

- Un único componente
- Autonivelante
- Elástico
- Bajo olor.
- No contiene solventes altamente inflamables.
- Amortigua el sonido.
- Largo tiempo abierto

Áreas de Aplicación:

El **Sikaflex®-298** es adecuado para el pegado de los revestimientos de cubiertas, en materiales realizados con resinas sintéticas (excepto polietileno y polipropileno) y para el pegado y sellado de tablas de teka sobre la superficie de apoyo

en la cubierta. Los substratos adecuados incluyen GRP, madera contrachapada o terciada para uso marino, acero y aluminio tratados con protección anticorrosiva (de base epoxi o poliuretano-acrílico) y acero inoxidable.).

Mecanismo de Curado:

Cura por reacción con la humedad atmosférica, que puede ser obtenida del aire circundante, de poros del substrato, o por atomizado con fina neblina de agua (aprox. 10 grs x m2 de sup. pegada)



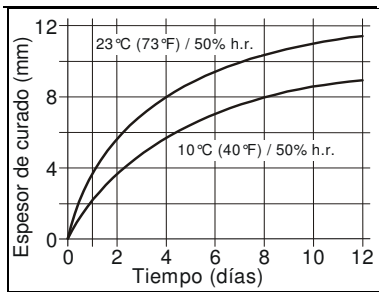


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-298

Resistencia química:

Sikaflex®-298 es resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, grasas animales y aceites; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol, soluciones cáusticas o solventes de pinturas. La información anterior sólo se ofrece como guía general. Recomendaciones sobre aplicaciones especiales se suministran a pedido.

Modo de Aplicación:

Preparación de la Superficie:

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, cera, aceite y polvo. Como regla para la preparación y tratamiento de diferentes sustratos, se recomienda consultar la Tabla de Sika® Primers, para Aplicaciones Marinas.

Aplicación: Para sachets coloque el envase en la pistola de aplicación apropiada. Corte el extremo del envase bien próximo al clip de cierre. Corte la punta de la boquilla para adaptarla a la aplicación y luego aplique el adhesivo con una adecuada pistola manual o neumática. Una vez abierto el producto debe ser utilizado en un espacio de tiempo relativamente corto. No aplicar a temperaturas ambiente menores a +10 °C o por encima de los +35 °C. La temperatura ideal del sustrato y el sellador es entre +15°C y +25°C.

Sobre grandes superficies el adhesivo debería colocarse con una espátula dentada (con muesca de 5 x 5 mm). Consumo aprox. 1200 ml / m2, según superficie.

Cuando el sustrato a ser pegado es impermeable a la humedad o cuando se requiere rapidez de curado, el adhesivo podrá ser rociado "muy ligeramente con una neblina de agua" antes de unir las partes usando una pistola atomizadora (aprox. 10 gr de agua por m2). Evite la oclusión de aire cuando se realice el pegado o el relleno de juntas. Asegurar el llenado completo del espacio entre el piso y las tablas. Aplique una presión firme cuando una los componentes y mantenga la unión o junta bajo presión por al menos 3 horas hasta que el adhesivo haya asentado.

Para recomendaciones, selección y operación con sistemas de bombeo, consultar con nuestro Depto de Sika Industry.

Limpieza:

El **Sikaflex®-298** no curado puede quitarse de las herramientas y equipo con **Sika® Remover- 208**. Una vez curado el material sólo puede quitarse mecánicamente. Manos y piel expuestas deberán ser lavadas inmediatamente usando un limpiador industrial para manos apropiado y agua. ¡No use solventes!

Información Adicional:

Están disponibles a pedido copias de las siguientes publicaciones:

- Tabla de Sika Primers para aplicaciones marinas.
- Hoja de Seguridad del Producto
- Guía de aplicación productos marinos
- Guía General para pegado y sellado con productos Sikaflex

Información de packaging

Sachet	600 ml
Balde	10 l

Advertencia al comprador:

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas.

En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.

Indicaciones de Protección del Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.



SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
 Juan Bautista Alberdi 5250 -
 (B1678CSI) Caseros
 Provincia de Buenos Aires
 Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
 Fax: 4734-3555
 Asesoramiento Técnico:
 4734-3532 / 4734-3502
 Dirección de Internet: www.sika.com.ar
 E-Mail: info.gral@ar.sika.com

Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001

Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional" OHSAS 18001

Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001



Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"

