

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-117 Metal Force

Adhesivo de construcción para el pegado de metales

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-117 Metal Force es un adhesivo de construcción monocomponente especialmente formulado para el sellado y el pegado de metales.

USOS

Un adhesivo para pegar diferentes metales y componentes de construcción como:

- Cobre
- Latón
- Bronce
- Aluminio anodizado
- Galvanizado en caliente y acero galvanizado electrolítico
- Hierro corrugado y láminas de metal
- Revestimientos y fachadas metálicas
- Elementos, placas y revestimientos metálicos en cubiertas
- Claraboyas

Un adhesivo para pegar la mayoría de los materiales de construcción como son:

- Metales
- Hormigón
- Fábrica
- La mayoría de mamposterías
- Cerámica
- Madera
- Vidrio

Un sellador para sellar juntas verticales y horizontales
Para uso en interior y exterior

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Composición	Poliuretano híbrido con terminación de silano / Silano modificado
Presentación	Cartucho de 290 ml, caja de 12 cartuchos
Color	gris claro
Vida útil	12 meses desde la fecha de fabricación

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Buena adhesión a la mayoría de metales
- Muy alta resistencia a la intemperie y estabilidad a contacto con metales, incluido el cobre
- Muy buena trabajabilidad
- Emisiones muy bajas

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- En conformidad con LEED v4 EQC 2: Materiales de baja emisión
- Clasificación de emisiones de COV GEV-Ecode EC1PLUS, número de licencia 11751/20.10.00
- Clasificación de emisiones de COV de materiales de construcción RTS M1
- Clase A+ según la normativa francesa sobre emisiones de COV

Condiciones de almacenamiento El producto debe estar envasado en su envase original, cerrado y sin daños en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consultar siempre el envase.

Densidad ~1,35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A ~40 (después de 28 días) (ISO 868)

Resistencia a tracción ~1,8 N/mm² (ISO 37)

Elongación a rotura ~300 % (ISO 37)

Resistencia a la propagación del desgarro ~5,0 N/mm (ISO 34)

Temperatura de servicio -40 °C min. / +80 °C max.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Rendimiento	Dimension
	1 Cartucho (290 ml)	
	~100 puntos	Diametro= 30 mm Espesor = 4 mm
	~5 m cordón*	Diámetro de la boquilla = 5 mm (~60 ml por metro lineal)
Tixotropía	~0 mm (perfil de 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del sustrato	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C por debajo del punto de rocío	
Índice de curado	~3 mm/24 horas (+23 °C / 50 % H.R.)	Procedimiento de Calidad Corporativo (CQP 049-2)
Tiempo de formación de piel	~25 minutos (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Carta de pretratamientos de Sellado y Pegado

LIMITACIONES

- Para una óptima trabajabilidad, la temperatura recomendada del adhesivo es de +20 °C. No se recomienda la aplicación durante grandes variaciones de temperatura (por la variación dimensional durante el curado).
- Antes del pegado, compruebe la adhesión y compatibilidad de pinturas y recubrimientos mediante la realización de ensayos preliminares. Sikaflex®-117 Metal Force se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimiento a base de agua. Sin embargo, primero deben ensayarse para garantizar la compatibilidad mediante la realización

de tests preliminares. Los mejores resultados de los recubrimientos se obtienen cuando se deja que el adhesivo cure completamente.

- Tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden generarse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y/o radiación UV (especialmente en tonos claros). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-117 Metal Force junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones en altura o artículos pesados.
- Para los artículos muy pesados proporcionar apoyo temporal hasta que Sikaflex®-117 Metal Force se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones/fijaciones de superficie completa, ya que la parte interior de la capa adhesiva puede no curar nunca.
- Antes de usar sobre piedra reconstituida, artificial o natural, póngase en contacto con el servicio técnico de Sika.
- No lo utilice sobre sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM ni sobre materiales de construc-

ción que puedan lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el adhesivo.

- No lo utilice en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se recomiendan ensayos preliminares o póngase en contacto con el servicio técnico de Sika®.
- No lo utilice para la unión de vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No utilizar para la unión estructural.
- No esponga Sikaflex®-117 Metal Force sin curar a productos que contengan alcohol, ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

El usuario debe leer las Fichas de Datos de Seguridad correspondientes más recientes antes de utilizar cualquier producto. Para obtener información y asesoramiento sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de los productos químicos, los usuarios deberán consultar la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) más reciente que contenga datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relacionados con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe ser sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechadas de cemento, selladores viejos y recubrimientos de pintura mal pegados que podrían afectar la adhesión del producto.

Sikaflex®-117 Metal Force se adhiere sin imprimaciones y/o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de limpieza y/o pretratamiento:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento de polvo o baldosas esmaltadas, superficie ligeramente rugosa con una lija de grano fino. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-100 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar/sellar, espere un tiempo de espera de >15 minutos (<2 horas).

Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-zinc, se limpian y tratan previamente con Sika® Aktivator-100 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de >15 minutos (<2 horas). En caso de necesitar mejor adherencia, aplicar Sika® Primer 206 G+P aplicado con pincel. Espere >30 minutos (< 2 horas) antes de pegar/sellar.

El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con un pincel. Espere un tiempo de espera de > 15 minutos (< 2 horas) antes de pegar/sellar.

Sustratos porosos

Hormigón, hormigón aireado y revestimientos base cemento, morteros y ladrillos, imprimaciones superficiales utilizando Sika® Primer aplicado mediante pincel. Antes de pegar/sellar, espere un tiempo de espera de > 10 minutos (< 30 minutos).

Para obtener más información e instrucciones, póngase en contacto con el servicio técnico de Sika.

Nota: Las imprimaciones son promotores de adhesión y no una alternativa para mejorar la mala preparación / limpieza de las superficies de unión. Las imprimaciones también mejoran la calidad de adhesión a largo plazo de una junta sellada.

MÉTODO / HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

Procedimiento de adhesión

Tras la preparación necesaria del sustrato, corte la parte superior del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola del sellador. A continuación, corte la boquilla para el tamaño de cordón deseado y encájela en el cartucho.

Aplicar en cordones, tiras o puntos a intervalos de unos centímetros cada uno. Ejerza presión con la mano únicamente para fijar los componentes a pegar en su posición antes de que se desprenda el adhesivo. Los componentes mal colocados pueden despegarse fácilmente y volver a colocarse durante los primeros minutos tras la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes adheridos durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco sin curar que quede en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de Sikaflex®-117 Metal Force, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa de adhesivo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpia todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 o solventes de limpieza. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Para la limpieza de la piel utilizar Sika® Cleaning Wipes-100 o toallitas higiénicas para manos. No utilizar solventes en la piel.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.

www.sika.com.ar

Juan Bautista Alberdi 5250

(B1678CSI) Caseros

Teléfono: 4734-3500

Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532

info.gral@ar.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
RS-9000-02



GESTIÓN
AMBIENTAL
RS-4000-007



GESTIÓN
SEGURA
RS-18000-017

Hoja técnica

Sikaflex®-117 Metal Force

Enero 2025, Versión 03.01

02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-es-AR-(01-2025)-3-1.pdf