



Sarnafil



Octubre-2009



153adv.com

Membrana de PVC adherida de fácil limpieza



Experiencia y Tecnología de las Grandes Obras a su alcance



Sika Argentina S.A.I.C.

Juan Bautista Alberdi 5250
B1678CSI – Caseros – Buenos Aires
Asesoramiento técnico gratuito:
4734-3532/3502
info.gral@ar.sika.com
www.sika.com.ar



Sarnafil® F610-12 Felt

Es el sistema más moderno de impermeabilización para cubiertas expuestas y tanques.

¿Dónde lo uso?

- Techos expuestos
- Tanques de agua
- Sótanos
- Canales de desagües/riego
- Lagos y lagunas (artificiales)

¿Qué ventajas me brinda?

- Resiste rayos U.V.
- Resistente al granizo
- Alta durabilidad
- Fácil de limpiar
- Excelente flexibilidad
- Resistente a microorganismos
- Estabilidad dimensional
- Inmóvil a la acción del viento



Rápida aplicación



Excelente terminación



Se amolda a distintas geometrías



Inmóvil ante la carga de viento

¿Qué material necesito?

Productos

- Sarnafil® F610-12 Felt
- Adhesivo para PVC
- Sarnafil® F610-12 (para detalles de terminación)



¿Qué herramientas necesito?

- Guantes
- Rodillo lastrado (20 kg.)
- Rodillo de pelo corto
- Rodillo de neopreno
- Soldador eléctrico de aire caliente



Presentación

- Rollo 2 m. de ancho x 20 m. de largo (40 m².)
- Espesor 1,2 mm.
- Color Gris claro
- Adhesivo de PVC: Lata por 18 lt.



Paso a Paso



Preparación del sustrato
El sustrato debe estar limpio y exento de restos de elementos incompatibles. Así mismo, las zonas puntiagudas o irregulares deberán eliminarse o redondearse.



Aplicación de Adhesivo para PVC
Coloque y alinee la membrana Sarnafil® F610-12 Felt. Desde un extremo, pliegue la lamina hasta aproximadamente la mitad. Con un rodillo aplique el adhesivo uniformemente sobre el geotextil de la membrana plegada.



Haga lo mismo sobre el sustrato previamente preparado.



Colocación de la membrana Sarnafil® F610-12 Felt
Deje pasar aproximadamente 25 minutos de aplicado el adhesivo para que evaporen sus solventes. Coloque la membrana Sarnafil® F610-12 Felt sobre el soporte cubierto con adhesivo.



Presione firmemente con un rodillo lastrado (20 kg.).



Pliegue la otra mitad de la membrana Sarnafil® F610-12 Felt y repita el proceso.



Soldado de Solapes
Limpie las uniones.



Para soldar 2 paños, deberán disponerse de tal manera que el ancho del solape sea igual o mayor a 5 cm.



Las uniones entre rollos deberán realizarse mediante soldadura por aire caliente a 400°.