

# Sikaflex®-252

## Adhesivo para Montajes

### Datos Técnicos del Producto

Base química		Poliuretano 1 Componente
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Negro, blanco
Sistema de curado		Curado por humedad
Densidad (no curado) (CQP006-4)	según color	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía		Bueno
Temperatura de aplicación	ambiente	+10°C a +35°C
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CQP019-1)		40 minutos aprox.
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 526-1)		35 min aprox.
Velocidad de curado (CQP049-1)		(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		6% aprox.
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)		50 aprox.
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 37)		3 MPa aprox.
Alargamiento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)		400% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarro (CQP045-1 / ISO 34)		7N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 Mpa aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP509-1 / ISO 4663)		-40°C aprox.
Resistencia eléctrica (CQP079-2 / ASTM D 257-99)		5 x 10 <sup>9</sup> Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CQP513-1)	4 horas 1 hora	-40°C a +90°C 130°C 150°C
Vida de almacenaje (almacenado por debajo de 25°C) (CQP016-1)		12 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo    <sup>2)</sup> 23°C / 50% h.r.

### Descripción

Sikaflex®-252 es un adhesivo de poliuretano, de un componente, de consistencia pastosa que no escurre y que cura con la exposición a la humedad atmosférica formando un elastómero durable.

Sikaflex®-252 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

### Beneficios del Producto

- Formulación de 1 C
- Elástico
- Puede ser pintado
- Buena capacidad de relleno.
- Capaz de resistir altas tensiones dinámicas
- Amortigua vibraciones.
- No corrosivo
- Eléctricamente no conductivo.
- Adhiere bien a una gran variedad de materiales.

### Áreas de Aplicación

Sikaflex®252 es recomendado para juntas estructurales que están sujetas a tensiones dinámicas. Indicado para superficies como madera, metales, particularmente aluminio (incluso anodizados), láminas de acero (incluso fosfatada, cromado y zincado), metales con primers y pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Solicite asesoramiento al fabricante antes de usar sobre plásticos que son propensos a resquebrajarse por tensiones internas. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales con experiencia. Prueba con los substratos reales y condiciones, tienen que ser



realizadas para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

#### Mecanismo de curado

Sikaflex®-252 endurece por reacción con la humedad atmosférica. Con temperaturas bajas el volumen de agua en el aire es generalmente bajo y la reacción de secado resulta más lenta (ver diagrama).

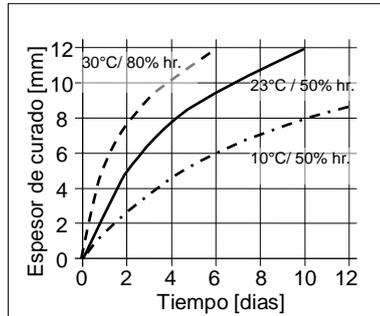


Diagrama 1 : Velocidad de curado Sikaflex®252

#### Resistencia Química

Sikaflex®-252 es resistente al agua dulce, agua de mar, agua de cal, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporal resistencia a combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información anterior sólo se ofrece como guía general. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se suministran a pedido.

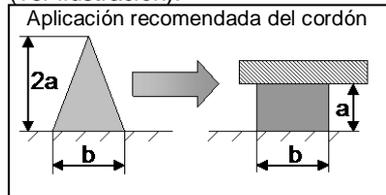
#### Método de Aplicación

**Preparación de la superficie**  
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Se recomienda preparar los materiales de acuerdo con las instrucciones dadas por la actual Hoja de pre-tratamiento Sika. Asesoramiento sobre aplicaciones específicas, están disponibles a través del Depto. Técnico de Sika Industry.

#### Aplicación

No aplicar a temperaturas debajo de +10°C o arriba de +35°C. La temperatura óptima del material y adhesivo es entre +15°C y +25°C. Para aplicación con cartucho recomendamos el uso de la pistola de aire comprimido tipo pistón.

Para asegurar que el adhesivo tenga un espesor adecuado cuando es comprimido, se recomienda aplicar el cordón del adhesivo en forma de triángulo (ver ilustración).



Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento Técnico de Sika Industry.

#### Acabado y terminación

El acabado y la terminación deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel. Recomendamos el uso de Sika® Agent N. Otros agentes o lubricantes deben probarse para verificar su compatibilidad.

#### Limpieza

Sikaflex®-252 no curado puede removerse de herramientas y equipamiento utilizando Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez endurecido, el material sólo puede quitarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un limpiador industrial adecuado y agua. No use solventes!

#### Pintado

Sikaflex®-252 puede ser pintado después de la formación de piel. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad a través de ensayos preliminares. Sikaflex®-252 no debe ser expuesto a esmaltes al horno hasta que el adhesivo no haya endurecido completamente. Debe tenerse en cuenta que la dureza y espesor de la película de la pintura pueden dañar la elasticidad del adhesivo y quebrar la película de la pintura

#### Información adicional:

Están disponibles a pedido las copias de las siguientes publicaciones:

-Hoja de Datos de Seguridad

#### Información sobre Packaging

Cartucho	300 ml
Sachets	400 + 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

#### Bases de valor

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

#### Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad la cual contiene información sobre aspectos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

#### Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseada. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios, deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se enviarán a quién las solicite



Sika Argentina S.A.I.C  
Juan Bautista Alberdi 5250  
(B1678CSI) Caseros  
Tel: 4734-3500 Fax: 4734-3555  
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/32  
info.graf@ar.sika.com  
www.sika.com.ar

